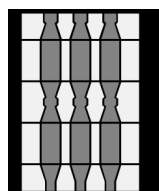


REPUBBLICA ITALIANA

BOLLETTINO UFFICIALE

DELLA



Regione Umbria

SERIE GENERALE

PERUGIA - 17 aprile 2024

*Si pubblica di regola
il mercoledì
con esclusione dei giorni festivi*

DIREZIONE REDAZIONE E AMMINISTRAZIONE PRESSO PRESIDENZA DELLA GIUNTA REGIONALE - P E R U G I A

Avvertenze: Ai sensi della legge regionale 26 giugno 2012, n. 9, il Bollettino Ufficiale della Regione Umbria si pubblica in Perugia ed è suddiviso in tre serie. Nella **SERIE GENERALE** sono pubblicate le leggi e i regolamenti regionali; i testi unici; i testi coordinati di leggi e regolamenti regionali; il Regolamento interno e le deliberazioni del Consiglio regionale; le ordinanze e i decreti del Presidente della Giunta; le deliberazioni della Giunta regionale, le determinazioni la cui pubblicazione è prevista da leggi o regolamenti; la proclamazione dei risultati elettorali delle elezioni regionali; le richieste di referendum e la proclamazione dei relativi risultati; le sentenze e le ordinanze della Corte Costituzionale relative a leggi della Regione, a leggi statali, a conflitti di attribuzione coinvolgenti la Regione stessa, nonché le ordinanze di organi giurisdizionali che sollevano questioni di legittimità di leggi regionali. Nella **SERIE AVVISI E CONCORSI** sono pubblicati gli avvisi, i bandi, i concorsi e ogni altro atto la cui pubblicazione è disposta da leggi o regolamenti. Sono pubblicati, a richiesta di soggetti pubblici o privati, atti di particolare rilevanza per l'interesse pubblico, la cui pubblicazione non è prescritta da leggi o regolamenti. Nella **SERIE INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE**, sono pubblicati l'oggetto delle proposte di legge, di regolamento e di atti amministrativi di indirizzo e programmazione presentati al Consiglio regionale, nonché il testo degli atti per i quali è richiesta la partecipazione.

www.regione.umbria.it

SOMMARIO

PARTE PRIMA

Sezione I

REGOLAMENTI REGIONALI

REGOLAMENTO REGIONALE 11 aprile 2024, n. 4.

Ulteriori integrazioni al regolamento regionale 12 aprile 2022, n. 2 (Disciplina in materia di requisiti aggiuntivi e classificazione delle strutture sanitarie e socio-sanitarie di assistenza territoriale extra-ospedaliera) . . . Pag. 9

Sezione II

ATTI DELLA REGIONE

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 5 aprile 2024, n. 311.

Azienda USL Umbria n. 1. Acquisto di bene immobile di proprietà del Fondo Comune di Investimento Immobiliare denominato Umbria - Comparto Montelucente, gestito da Prelios SGR S.p.A.: autorizzazione regionale ai sensi dell'art. 88-bis della L.R. n. 11/2015 Pag. 17

DIREZIONE REGIONALE SVILUPPO ECONOMICO, AGRICOLTURA, LAVORO, ISTRUZIONE, AGENDA DIGITALE - SERVIZIO SVILUPPO DELLE IMPRESE AGRICOLE E DELLE FILIERE AGROALIMENTARI - DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE 12 aprile 2024, n. 3885.

PSR Umbria 2014/2022. D.G.R. n. 267 del 27 marzo 2024. Tipologia di intervento 4.1.1 “Sostegno agli investimenti per il miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globali delle aziende agricole” - Approvazione Avviso concernente le disposizioni per l’assegnazione di economie a favore le domande non finanziate presentate a valere sul Bando pubblico approvato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s.m. e i..

Visto il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165 e sue successive modifiche ed integrazioni;

Vista la legge regionale 1 febbraio 2005, n. 2 e i successivi regolamenti di organizzazione, attuativi della stessa;

Vista la legge 7 agosto 1990, n. 241 e sue successive modifiche ed integrazioni;

Vista la legge regionale 16 settembre 2011, n. 8 “Semplificazione amministrativa e normativa dell’ordinamento regionale e degli Enti locali territoriali”;

Visto il Regolamento interno della Giunta regionale - Titolo V;

Richiamati:

— il Regolamento (UE) n. 1303/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 recante disposizioni comuni sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione, sul Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca e disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca, e che abroga il regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio;

— il Regolamento (UE) n. 1305/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 sul sostegno allo sviluppo rurale da parte del Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale (FEASR) e che abroga il Regolamento (CE) n. 1698/2005 del Consiglio; - il Regolamento (UE) n. 1306/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 sul finanziamento, sulla gestione e sul monitoraggio della politica agricola comune e che abroga i regolamenti del Consiglio (CEE) n.352/78, (CE) n.165/94, (CE) n.2799/98, (CE) n. 814/2000, (CE) n. 1290/2005 e (CE) n.485/2008;

— il Regolamento delegato (UE) n. 640/2014 della Commissione dell’11 marzo 2014, che integra il regolamento (UE) n.1306/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda il sistema integrato di gestione e di controllo e le condizioni per il rifiuto, la revoca di pagamenti nonché le sanzioni amministrative applicabili ai pagamenti diretti, al sostegno allo sviluppo rurale e alla condizionalità;

— il Regolamento delegato (UE) n. 807/2014 della Commissione, dell’11 marzo 2014, che integra talune disposizioni del Regolamento (UE) n. 1305/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio sul sostegno allo sviluppo rurale da parte del Fondo Europeo Agricolo per lo Sviluppo Rurale (FEASR) e che introduce disposizioni transitorie;

— il Regolamento di esecuzione (UE) N. 808/2014 della Commissione del 17 luglio 2014 recante modalità di applicazione del regolamento (UE) n. 1305/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio sul sostegno allo sviluppo rurale da parte del Fondo Europeo Agricolo per lo Sviluppo Rurale (FEASR);

— il Regolamento di esecuzione (UE) n. 809/2014 della Commissione, del 17 luglio 2014, recante modalità di applicazione del Regolamento (UE) n.1306/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda il sistema integrato di gestione e di controllo, le misure di sviluppo rurale e la condizionalità;

— la decisione della Commissione C(2015)4156 del 12 giugno 2015 che approva il programma di sviluppo rurale della Regione Umbria 2014/2020, di cui la Giunta Regionale con deliberazione del 29 giugno 2015 n.777 ha preso atto;

— il Regolamento UE n. 2393/2017 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 13/12/2017 che modifica i regolamenti UE n. 1305/2013 sul sostegno allo sviluppo rurale da parte del Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale (FEASR), n. 1306/2013 sul finanziamento, sulla gestione e sul monitoraggio della politica agricola comune, n.1307/2013 recante norme sui pagamenti diretti agli agricoltori nell’ambito dei regimi di sostegno previsti dalla politica agricola comune, n.1308/2013 recante organizzazione comune dei mercati dei prodotti agricoli e n. 652/2014 che fissa le disposizioni per la gestione delle spese relative alla filiera alimentare, alla salute e al benessere degli animali;

— il Regolamento (UE) n. 2220/2020 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 23 dicembre 2020 che stabilisce alcune disposizioni transitorie relative al sostegno da parte del FEASR e del FEAGA negli anni 2021 e 2022 e che modifica i Regolamenti UE 1305/2013, UE 1306/2013, e UE 1307/2013 per quanto riguarda le risorse e l’applicazione negli anni 2021 e 2022 e il Regolamento (UE) n. 1308/2013 per quanto riguarda le risorse e la distribuzione di tale sostegno in relazione agli anni 2021 e 2022;

— la decisione di esecuzione della commissione europea C (2023) 5659 final del 18 agosto 2023 con la quale è stata approvata la modifica (PO 12) del PSR per 'Umbria2014-2020, ratificata dalla Giunta regionale con DGR n. 894 del 06/09/2023

Vista la D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s.m. ed i. , con la quale è stato approvato l'avviso pubblico per l'implementazione della misura 4, sottomisura 4.1, tipologia di intervento 4.1.1 " Sostegno agli investimenti per il miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globali delle aziende agricole" del PSR per l'Umbria 2014/2020 ;

Richiamata la D.G.R. n. 173 del 22/02/2023 con la quale sono state approvate le "Procedure per la chiusura del Programma di Sviluppo Rurale per l'Umbria 2014/2022 - Modalità attuative finalizzate all'accelerazione della spesa" nel contesto letterale dell'Allegato 1) al citato atto ed è stato dato incarico ai Servizi regionali responsabili delle procedure attuative/avvisi pubblici delle singole Misure/Sottomisure del PSR per l'Umbria 2014-2022 di adottare le disposizioni di cui all'Allegato in questione secondo le modalità in esso contenute;

Vista la D.G.R. n 267 del 27 marzo 2024 avente per oggetto "PSR per l'Umbria 2014-2022 - Integrazioni alle Procedure per la chiusura del Programma di Sviluppo Rurale per l'Umbria 2014/2022 - Modalità attuative finalizzate all'accelerazione della spesa di cui alla D.G.R.173/2023";

Tenuto conto che la sopracitata deliberazione stabilisce di prevedere anticipatamente modalità di utilizzo delle eventuali economie che si genereranno nel corso dell'annualità 2024 e che dovranno essere oggetto di una nuova modifica finanziaria del PSR (PO14) da presentare alla Commissione europea entro il 31/12/2024 al fine di consentire l'erogazione dei contributi ai beneficiari entro la data del 31/12/2025 ed evitare conseguentemente il rischio di disimpegno delle risorse del programma regionale;

Dato atto che a seguito del monitoraggio delle Misure del programma nell'ambito della Misura 4 gli interventi 4.1.1 di cui all'avviso pubblico adottato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s. m. ed i) e 4.1.2 di cui all'avviso pubblico adottato con D.D. n. 3333 del 19 maggio 2015 e s. m. ed i) risultano, allo stato attuale, un numero consistente di domande di sostegno presentate e non finanziate per carenza di risorse finanziarie disponibili;

Atteso che l'allegato A alla Deliberazione 267/24 prevede:

punto 8 ter) Finanziamento graduatorie 2017 - Intervento 4.1.1 e 4.2.1. su economie accertate al 31.12.2024

"Le economie da saldo e altre economie comunque accertate nel corso del 2024, potranno essere utilizzate a beneficio delle Graduatorie 2017 - tipologie di intervento 4.1.1 e 4.2.1 di cui agli avvisi pubblici approvati rispettivamente con D.D. n 3327/15 e s.m. ed i. e D.D. n. 3333/2015 e s.m.i. sulla base della ponderazione tra numero dei beneficiari ed entità del contributo richiesto. In tal caso, i richiedenti collocati nelle suddette graduatorie potranno ripresentare domanda di sostegno nel sistema SIAN che potrà comportare:

— una conferma degli investimenti della domanda di sostegno nel SIAR;

— una variazione degli investimenti fermo restando l'importo massimo di spesa, il contributo richiesto nella domanda di sostegno nel SIAR. Per variazione si intende eliminazione/riduzione/rimodulazione della spesa per investimenti già proposti. Non è consentito l'inserimento di nuovi investimenti;

— una conferma o riduzione del punteggio della domanda presentata su SIAR rispettando comunque il punteggio minimo previsto dal bando.

La domanda ripresentata sarà inserita in graduatoria sulla base del punteggio auto dichiarato. I provvedimenti di concessione potranno essere emanati dal competente Servizio regionale, sotto condizione risolutiva in ordine alla verifica dei requisiti di ammissibilità ed ai criteri di selezione, a seguito dell'accertamento delle economie....."

Omississ

Le concessioni saranno disposte nelle more della modifica del piano finanziario del PSR 2014-2022 (PO14) da presentarsi alla Commissione europea entro il 31.12.2024 e di conseguenza condizionate all'approvazione dello stesso.

In caso di concessioni derivanti da economie accertate negli interventi 4.1.1 e 4.2.1 nelle annualità 2023 qualora residue e 2024 si applicano le disposizioni del presente punto.

Tali concessioni non saranno sottoposte all'approvazione modifica del piano finanziario del PSR 2014-2022 (PO14) in quanto le somme sono già attribuite alla dotazione finanziaria degli interventi stessi.

Ritenuto pertanto necessario approvare le modalità di finanziamento delle domande di sostegno presentate a valere sulla Tipologia intervento 4.1.1 - Avviso pubblico approvato con D.D. n. 3317/2015 e s.m. e i.- così come descritte nell'Allegato A), parte integrante e sostanziale del presente atto, secondo le disposizioni della D.G.R. n. 267 del 27/03/2024

Considerato che con la sottoscrizione del presente atto se ne attesta la legittimità;

IL DIRIGENTE

DETERMINA

1. di prendere atto di quanto disposto dal punto 8 ter) *Finanziamento graduatorie 2017 - Intervento 4.1.1 e 4.2.1. su economie accertate al 31.12.2024* dell' allegato A alla D.G.R. n 267/2024 avente per oggetto "PSR per l'Umbria 2014-2022 - Integrazioni alle Procedure per la chiusura del Programma di Sviluppo Rurale per l'Umbria 2014/2022 - Modalità attuative finalizzate all'accelerazione della spesa di cui alla D.G.R. n.173/2023";
2. di approvare l'Avviso contenuto nell'Allegato A), parte integrante e sostanziale del presente atto, secondo le disposizioni della D.G.R. n.267/2024 di cui al punto che precede, concernente le disposizioni per l' assegnazione di economie a favore le domande non finanziate presentate a valere sul Bando pubblico approvato con D. D. n. 3327 del 19/05/2015 e s. m. e i.
3. di stabilire che le imprese che possono avvalersi di tale Avviso sono quelle elencate nell'Allegato B), parte integrante e sostanziale del presente atto, che hanno già presentato domanda a valere sul Bando pubblico approvato con D. D. n. 3327 del 19/05/2015 e s. m. e i. e che alla data odierna risultano ricevibili ma non finanziate per mancanza di fondi;
4. di stabilire che le domande inserite nell'allegato B) al presente provvedimento, non ripresentate a valere sull'Avviso in oggetto, saranno considerate tacitamente rinunciate ed archiviate;
5. di disporre la pubblicazione integrale del presente atto, comprensivo degli Allegati A e B , nel sito web e nel *Bollettino Ufficiale* della Regione Umbria;
6. di disporre la pubblicazione del presente atto ai sensi dell'art. 26, comma 1 del D.lgs. n.33/2013.

Perugia, lì 12 aprile 2024

Il dirigente
DANIELA TOCCACELO

ALLEGATO A)



PSR per l'Umbria 2014-2022 - D.G.R. n. 267 del 27 marzo 2024 - tipologia di intervento 4.1.1. - Avviso concernente le disposizioni per l'assegnazione di economie a favore delle domande non finanziate presentate a valere sul bando pubblico approvato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s.m. e i.

| Sommario | pag. |
|---|-------------|
| 1. Finalità | 2 |
| 2. Riferimenti normativi | 2 |
| 3. Risorse finanziarie | 2 |
| 4. Beneficiari | 2 |
| 5. Adempimenti da rispettare e condizioni da soddisfare | 2 |
| 6. Domanda di sostegno | 2 |
| 7. Domanda di pagamento anticipo | 3 |
| 8. Domanda di pagamento saldo | 3 |
| 9. Varianti | 3 |
| 10. Proroghe | 3 |
| 11. Riduzioni ed esclusioni | 3 |
| 12. Disposizioni finali | 4 |

1. Finalità

Il presente atto definisce le modalità di finanziamento delle domande di sostegno presentate a valere per la tipologia di intervento 4.1.1 del PSR per l'Umbria 2014-2022, avviso pubblico approvato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s.m. e i., secondo le disposizioni della D.G.R. n. 267 del 27/03/2024 concernente "PSR per l'Umbria 2014-2022 - Integrazioni alle Procedure per la chiusura del Programma di Sviluppo Rurale per l'Umbria 2014/2022 – Modalità attuative finalizzate all'accelerazione della spesa di cui alla D.G.R. 173/2023".

2. Riferimenti normativi

Ai fini del presente atto, la base giuridica è costituita da:

- D.G.R. n. 267 del 27/03/2024 concernente " PSR per l'Umbria 2014-2022 - Integrazioni alle Procedure per la chiusura del Programma di Sviluppo Rurale per l'Umbria 2014/2022 – Modalità attuative finalizzate all'accelerazione della spesa di cui alla D.G.R. 173/2023;
- D.D. n. 3327 del 19/05/2015 e s. m. e i. relativa ad: "Bando di evidenza pubblica concernente le norme procedurali per la presentazione delle domande e la concessione degli aiuti ai sensi del PSR per l'Umbria 2014/20 misura 4, sottomisura 4.1, tipologia intervento 4.1.1. "Sostegno agli investimenti per il miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità delle aziende agricole".

3. Risorse finanziarie

Per le finalità di cui al punto 1., come disposto dalla D.G.R. n 267/2024, saranno utilizzate le seguenti risorse:

- a) le economie da accertare sulla tipologia di intervento 4.1.1 a valere sulle graduatorie 2017 e 2019;
- b) economie che si genereranno nel corso dell'annualità 2024 a valere su altre Misure del PSR 2014/2022 e che dovranno essere oggetto di una nuova modifica finanziaria del PSR (PO14) da presentare alla Commissione europea entro il 31/12/2024. Tali risorse verranno assegnate sia alla tipologia di intervento 4.1.1 e 4.21. sulla base della ponderazione tra numero dei progetti ed entità del contributo richiesto.

Alla data di pubblicazione del presente avviso le risorse di cui alla lettera a) ammontano ad € 2.079.962,77; tale dotazione finanziaria potrà essere incrementata con gli importi di cui alla lettera b). In tal caso i provvedimenti di concessione saranno necessariamente emessi sotto condizione risolutiva nelle more dell'approvazione del PO14 da parte della Commissione Europea.

4. Beneficiari

Sono beneficiari del presente intervento i titolari delle domande di sostegno, così come indicati nell'elenco allegato B), presentate a valere sul Bando pubblico approvato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s.m. e i., non finanziate per carenze di risorse.

5. Adempimenti da rispettare e condizioni da soddisfare

A seguito di quanto disposto dalla D.G.R. n. 267 del 27/03/2024 il finanziamento delle domande presentate a valere sull'avviso D.D. n. 3327/2015 e s. m. e i. e ripresentate ai sensi della D.G.R. n. 267/2024 sono effettuate nel rispetto delle condizioni di cui ai successivi paragrafi.

6. Domanda di sostegno

I titolari delle domande di sostegno, così come indicati nell'elenco allegato B) sopracitato, per poter accedere al presente avviso, devono **rilasciare l'istanza nel Sistema Informativo Agricolo Nazionale (SIAN), codice bando 975, entro le ore 23:59 del 10 giugno 2024.**

Copia della domanda rilasciata corredata dalla seguente documentazione :

- attestazione rilascio SIAN;
- tabella riportante gli investimenti presenti nella domanda originale e quelli per i quali rsi conferma la richiesta del sostegno ai sensi del presente atto;
- tabella di dettaglio del punteggio attribuito;

deve essere trasmessa, tramite accesso al front-end unico della Regione Umbria (link <https://serviziinrete.regione.umbria.it>; in caso di malfunzionamento della piattaforma saranno accettate anche trasmissioni a mezzo PEC).

In caso di malfunzionamenti dell'applicativo SIAN segnalare tempestivamente agli indirizzi riportati nella pagina <https://cns.sian.it/portale-sian/numeroverde.jsp> con screen-shot a dimostrazione dell'anomalia della piattaforma.

Si precisa che la domanda rilasciata a valere sul presente avviso potrà prevedere:

- una conferma degli investimenti della domanda di sostegno SIAR;
- una variazione degli investimenti, fermo restando l'importo massimo di spesa, il contributo richiesto e il punteggio autodichiarato nella precedente domanda SIAR. Per variazione si intende rimodulazione della spesa tra investimenti già proposti. **Non è consentito l'inserimento di nuovi investimenti;**

La riduzione/eliminazione di investimenti dovrà essere fatta nel rispetto dell'importo di spesa e di punteggio minimo previsto dal bando.

Le domande raccolte verranno ordinate sulla base del punteggio auto-dichiarato e alle imprese con progetti utilmente collocati, tenuto conto delle disponibilità finanziarie disponibili a seguito di accertamenti mensili, sarà inviato il provvedimento di concessione degli aiuti.

I provvedimenti di concessione saranno emessi sotto condizione risolutiva in ordine alla verifica dei requisiti di ammissibilità ed ai criteri di selezione.

La verifica suddetta sarà eseguita contestualmente alla domanda di saldo e pertanto in sede di rendicontazione finale dei progetti dovrà essere prodotta anche la documentazione relativa alla domanda di sostegno, come previsto dal Bando di cui alla D.D.n. 3327/2015 e s.m. e i..

La Regione si riserva di avviare anche prima del saldo finale la verifica dei requisiti di ammissibilità e dei criteri di selezione dichiarati in domanda di sostegno e, in tal caso, verrà inviata richiesta di integrazione delle domande, da effettuarsi entro 30 gg dal ricevimento della suddetta richiesta.

7. Domanda pagamento anticipo

Non sono previste anticipazioni sul contributo concesso.

8. Domanda pagamento saldo

La domanda di pagamento del saldo del contributo concesso deve essere rilasciata nella piattaforma SIAN entro **tre (3) mesi** dalla data ricevimento della comunicazione di ammissione agli aiuti e deve essere corredata della documentazione indicata all'articolo 15 della D.D. n. 3327/2015 e s.m.i.

Qualora la documentazione fosse carente o mancante, l'amministrazione potrà richiedere la regolarizzazione della domanda, che dovrà avvenire entro 10 gg successivi alla richiesta di completamento. Trascorso tale termine la domanda verrà istruita sulla base della documentazione presente.

9. Varianti

Non sono concedibili varianti al programma d'investimento ammesso a finanziamento:

- le modifiche tecniche di dettaglio e le soluzioni tecniche migliorative degli impianti, delle macchine e delle attrezzature;
- i cambi di fornitore;
- gli adeguamenti progettuali che modificano quanto proposto all'atto della presentazione della domanda qualora nella sostanza non precludono la funzionalità dell'investimento.

10. Proroghe

Non sarà possibile concedere proroghe per l'ultimazione dei lavori e la rendicontazione delle spese approvate, nemmeno per cause di forza maggiore e circostanze eccezionali.

11. Riduzioni ed Esclusioni

Ai beneficiari del presente avviso si applica quanto previsto dalla D.G.R. n.935/2017 e s. m. e i., in

materia di riduzioni e sanzioni per inadempimento degli impegni comuni, mentre per gli impegni specifici si rimanda all'allegato A14 dell'avviso, fatta eccezione per:

- a) il mancato rispetto dell'impegno specifico n. 4 "Completare il piano di miglioramento aziendale dimostrando di aver realizzato gli obiettivi previsti nella domanda di sostegno" riportato nelle "Schede di riduzione ed esclusione" di cui all'Allegato sopracitato, che viene sostituito da seguente regime sanzionatorio in base alla durata ed entità:

durata: ritardo, espresso in giorni, nella presentazione della domanda di saldo rispetto al termine stabilito nella concessione degli aiuti:

- per le domande di pagamento presentate entro i primi 30 giorni dalla scadenza della concessione, verrà applicata una penalizzazione pari al 30% del contributo ammesso a liquidazione
- per le domande di pagamento presentate oltre il 30 giorno dalla scadenza della concessione, è prevista l'esclusione dall'aiuto

entità: rapporto, espresso in percentuale, tra la spesa ammessa a saldo e quella inserita nella domanda di sostegno iniziale:

- rapporto $\leq 60\%$: verrà applicata una penalizzazione pari al 10% del contributo ammesso a liquidazione
- rapporto $>60\%$ e $<75\%$: verrà applicata una penalizzazione pari al 5% del contributo ammesso a liquidazione

12. Disposizioni finali

Per tutto quanto non espressamente definito con il presente Avviso si fa riferimento a quanto disposto dal bando approvato con D.D. n. 3327 del 19 maggio 2015 e s. m. e i..

Allegato B

| PSR UMBRIA 2014/22 Mis 4, am 4.1, tipologie intervento 4.1.1. Avviso pubblico approvato con D.D. n. 3327/2015 e s.m. ed l. Elenco domande ricevibili ma non finanziate | | | | | | | | | |
|---|-----------------|--------------|---|---------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
| 1 | 2017/3617 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA GOCCIA DI LUNA SRL | SANSEPOLCRO | 26,99 | 55.939,00 € | 25.717,91 € | 25.717,91 € | |
| 2 | 2019/854 | RETT | AGRICOLA PALERMI S.S. DI MARSILIO STEFANO E SIMONE PALERMI | COLLAZZONE | 26,94 | 233.170,75 € | 98.241,13 € | 123.959,04 € | |
| 3 | 2019/1197 | RETT | BUZZICO ELISA | FICULLE | 26,92 | 192.920,82 € | 57.876,24 € | 181.835,28 € | |
| 4 | 2017/2056 | D.S. | RANCHINO EUGENIO | ORVIETO | 26,92 | 146.132,00 € | 51.366,00 € | 233.201,28 € | |
| 5 | 2019/4018 | RETT | MARRACCI TANIA | FOLIGNO | 26,91 | 212.053,00 € | 99.157,30 € | 332.358,68 € | |
| 6 | 2017/3647 | D.S. | DE SANTI COSTANZA | CITTA' DI CASTELLO | 26,87 | 198.239,30 € | 94.405,32 € | 426.783,90 € | |
| 7 | 2017/4290 | D.S. | CARDINALI LUCIANA | GUBBIO | 26,86 | 27.494,82 € | 13.747,41 € | 440.511,31 € | |
| 8 | 2017/1701 | D.S. | AGRICOLA LE PIAGGE - S.S. DI LUIGI E FAUSTO GALLINA | PERUGIA | 26,80 | 470.398,79 € | 186.500,10 € | 627.011,41 € | |
| 9 | 2017/2466 | D.S. | VERIAGRICOL S.S. AGRICOLA | UMBERTIDE | 26,79 | 25.279,98 € | 10.718,38 € | 637.729,79 € | |
| 10 | 2017/1831 | D.S. | UMBRIA VERDE SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | PERUGIA | 26,69 | 65.209,86 € | 26.083,94 € | 663.813,73 € | |
| 11 | 2017/3115 | D.S. | MERLI GRAZIANO | CITTA' DI CASTELLO | 26,64 | 54.693,00 € | 18.163,88 € | 681.977,61 € | |
| 12 | 2017/4053 | D.S. | FIORUCCI CLAUDIO | UMBERTIDE | 26,63 | 39.933,01 € | 17.000,10 € | 698.977,71 € | |
| 13 | 2017/3346 | D.S. | VOLPI MAURO | CITTA' DI CASTELLO | 26,63 | 57.474,00 € | 17.242,20 € | 716.219,91 € | |
| 14 | 2017/3607 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CL.FRA. S.R.L. | ROMA | 26,58 | 280.288,66 € | 110.184,01 € | 826.403,92 € | * |
| 15 | 2017/3766 | D.S. | PIERGIOVANNI GIUSEPPE | LUGNANO IN TEVERINA | 26,56 | 198.688,06 € | 76.061,17 € | 902.465,09 € | |
| 16 | 2017/3317 | D.S. | TASCHINI MAURO | CITERNA | 26,56 | 31.239,90 € | 9.371,97 € | 911.837,06 € | |
| 17 | 2017/4024 | D.S. | BELARDINELLI FAUSTO | CITTA' DI CASTELLO | 26,54 | 224.217,16 € | 89.686,86 € | 1.001.523,92 € | |
| 18 | 2017/4134 | D.S. | BIZZARRI MARCO | SPELLO | 26,50 | 160.946,73 € | 80.473,36 € | 1.081.997,28 € | |
| 19 | 2017/3399 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA IL COPPETTO S.S. | GUBBIO | 26,44 | 208.498,32 € | 112.147,52 € | 1.194.144,80 € | |
| 20 | 2017/4157 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA BATTOCCHI REBISCONI SOCIETA' SEMPLICE | SAN GIUSTINO | 26,42 | 80.779,07 € | 24.233,71 € | 1.218.378,51 € | * |
| 21 | 2017/1794 | D.S. | PECORARI FRANCESCO | CITERNA | 26,39 | 35.928,75 € | 17.964,38 € | 1.236.342,89 € | |
| 22 | 2017/1973 | D.S. | ANGELUCCI ANTONELLO | MONTEFALCO | 26,36 | 61.744,86 € | 24.697,93 € | 1.261.040,82 € | |
| 23 | 2019/4023 | RETT | SOCIETA' AGRICOLA G.B. BENNICELLI SOCIETA' SEMPLICE | PERUGIA | 26,35 | 368.730,46 € | 124.239,23 € | 1.385.280,05 € | |
| 24 | 2017/2139 | D.S. | GILOTTI ALESSANDRO | TODI | 26,34 | 374.212,94 € | 179.989,15 € | 1.565.269,20 € | |
| 25 | 2017/3803 | D.S. | F.LLI TESTI E FIGLI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | PERUGIA | 26,33 | 332.558,87 € | 66.511,76 € | 1.631.780,96 € | |
| 26 | 2017/4203 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA IANVS - SOCIETA' SEMPLICE | PERUGIA | 26,30 | 112.942,26 € | 49.447,89 € | 1.681.228,85 € | |
| 27 | 2017/2009 | D.S. | LOPPONI ALESSANDRO | CASTEL RITALDI | 26,30 | 34.093,00 € | 6.818,60 € | 1.688.047,45 € | |
| 28 | 2017/3613 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA BOCCIOLINI CLAUDIO E MARCELLO SOCIETA' SEMPLICE | UMBERTIDE | 26,26 | 87.623,57 € | 42.351,78 € | 1.730.399,23 € | |
| 29 | 2017/1567 | D.S. | ZAFFERA GIAMPAOLO | SAN VENANZO | 26,21 | 155.553,81 € | 54.222,47 € | 1.784.621,70 € | |
| 30 | 2017/2240 | D.S. | MORINI ELENA | MASSA MARTANA | 26,20 | 31.675,71 € | 15.837,85 € | 1.800.459,55 € | |
| 31 | 2017/3433 | D.S. | MORINI VITTORIA | TUORO SUL TRASIMENO | 26,20 | 31.313,25 € | 15.656,62 € | 1.816.116,17 € | * |
| 32 | 2017/4272 | D.S. | PERAZZONI ENNO | AVIGLIANO UMBRO | 26,18 | 48.712,21 € | 24.356,10 € | 1.840.472,27 € | |
| 33 | 2017/1650 | D.S. | AGRICOLA MONTICELLI | AMELIA | 26,16 | 280.605,02 € | 69.308,63 € | 1.909.780,90 € | |
| 34 | 2017/3969 | D.S. | LE.SIA. SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | ASSISI | 26,16 | 133.169,59 € | 41.319,82 € | 1.951.100,72 € | |
| 35 | 2017/1765 | D.S. | LIGI STEFANO | SAN GIUSTINO | 26,07 | 125.248,00 € | 37.914,30 € | 1.989.015,02 € | |
| 36 | 2017/3740 | D.S. | ANNUNZIATA VINCENZO | CITTA' DELLA PIEVE | 26,04 | 1.684.495,73 € | 725.720,72 € | 2.714.735,74 € | |
| 37 | 2017/3609 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA COLLEROLLETTA S.R.L. | TERNI | 26,04 | 108.967,43 € | 32.790,85 € | 2.747.526,59 € | |
| 38 | 2017/3469 | D.S. | MOROLI ANTONELLA | CITTA' DELLA PIEVE | 26,01 | 62.215,92 € | 23.303,53 € | 2.770.830,12 € | |
| 39 | 2017/4275 | D.S. | A.M.G. S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | MARSCIANO | 26,00 | 803.771,15 € | 401.885,55 € | 3.172.715,67 € | |
| 40 | 2017/4136 | D.S. | AGRICOLA DONADONI S.S. SOCIETA' AGRICOLA | CITTA' DI CASTELLO | 26,00 | 194.412,50 € | 58.323,75 € | 3.231.039,42 € | |
| 41 | 2017/1598 | D.S. | ANTONELLI OTTELLO | GIANO DELL'UMBRIA | 26,00 | 103.267,49 € | 30.980,24 € | 3.262.019,65 € | |
| 42 | 2017/2130 | D.S. | CA' MONIALE S.S. | ASSISI | 26,00 | 112.991,00 € | 33.897,30 € | 3.295.916,96 € | |
| 43 | 2017/2524 | D.S. | CASAGRANDE MARIO | FOSSATO DI VICO | 26,00 | 84.132,20 € | 42.066,10 € | 3.337.983,06 € | |
| 44 | 2017/3332 | D.S. | CIRI FABIO | FOLIGNO | 26,00 | 25.918,00 € | 5.183,59 € | 3.343.166,65 € | |
| 45 | 2017/1968 | D.S. | CORRIDONI PAOLO | SPELLO | 26,00 | 50.470,00 € | 10.094,00 € | 3.353.260,65 € | |
| 46 | 2017/2178 | D.S. | CRISTOFANI CARLO | BASTIA UMBRA | 26,00 | 142.619,56 € | 28.523,91 € | 3.381.784,56 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|---|----------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 47 | 2017/1522 | D.S. | CRISTOFANI FRANCO | BASTIA UMBRA | 26,00 | 173.040,00 € | 34.608,00 € | 3.416.392,56 € | |
| 48 | 2017/1537 | D.S. | DE ANGELIS EMILIO | TERNI | 26,00 | 63.500,00 € | 15.140,00 € | 3.431.532,56 € | |
| 49 | 2017/1622 | D.S. | FLAVI DANILO | CITERNA | 26,00 | 99.910,00 € | 29.973,00 € | 3.461.505,56 € | |
| 50 | 2017/3840 | D.S. | LANA MORENO | PERUGIA | 26,00 | 127.616,23 € | 37.532,89 € | 3.499.038,45 € | |
| 51 | 2017/2555 | D.S. | LEVINE ANTOINETTE THERESA | BEVAGNA | 26,00 | 41.605,00 € | 12.481,50 € | 3.511.519,95 € | |
| 52 | 2017/3112 | D.S. | MARCHESINI SRL | PERUGIA | 26,00 | 40.154,16 € | 16.061,66 € | 3.527.581,61 € | |
| 53 | 2017/1434 | D.S. | MARTINI EMANUELE | CASTEL RITALDI | 26,00 | 54.272,07 € | 27.136,03 € | 3.554.717,64 € | |
| 54 | 2017/3302 | D.S. | MORETTI RENATO | MAGIONE | 26,00 | 81.590,88 € | 32.636,35 € | 3.587.353,99 € | |
| 55 | 2017/1792 | D.S. | RICCI MIRKO | TODI | 26,00 | 180.250,00 € | 54.075,00 € | 3.641.428,99 € | * |
| 56 | 2017/4098 | D.S. | ROMITI CRISTINA | ROMA | 26,00 | 38.674,92 € | 19.337,46 € | 3.660.766,45 € | |
| 57 | 2017/4186 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA GALLANO SRL | CINGOLI | 26,00 | 1.152.073,15 € | 576.036,56 € | 4.236.803,01 € | |
| 58 | 2017/4071 | D.S. | TERRE MARGARITELLI SRL SOCIETA' AGRICOLA | PERUGIA | 26,00 | 147.805,00 € | 29.561,00 € | 4.266.364,01 € | |
| 59 | 2017/3355 | D.S. | CICALINI PATRIZIO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 25,94 | 73.799,50 € | 14.759,90 € | 4.281.123,91 € | |
| 60 | 2017/1428 | D.S. | PERNI ADOLFO | GUALDO CATTANEO | 25,94 | 32.810,75 € | 16.405,37 € | 4.297.529,28 € | |
| 61 | 2017/1930 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA RIO GRANDE DI GRASSELLI LUCA E SIMONE SOCIETA' SEMPLICE | PERUGIA | 25,90 | 145.500,00 € | 29.100,00 € | 4.326.629,28 € | |
| 62 | 2017/3448 | D.S. | CHESCA MARIA CORINA | PIETRALUNGA | 25,86 | 49.712,00 € | 24.856,00 € | 4.351.485,28 € | |
| 63 | 2017/4129 | D.S. | BIANCHINI ROMEO E GIAMMARRONI O GIAMMARRONI GIULIANA S.S. | MARSCIANO | 25,78 | 101.938,10 € | 40.318,85 € | 4.391.804,13 € | |
| 64 | 2017/3298 | D.S. | BADIA SAN BENEDETTO DI MORPURGO STELIO & C. SOCIETA' AGR. N.C. | CITTA' DI CASTELLO | 25,75 | 392.825,63 € | 193.335,60 € | 4.585.139,73 € | |
| 65 | 2017/4245 | D.S. | GIANNETTI ALFIERO | UMBERTIDE | 25,69 | 93.678,22 € | 29.947,11 € | 4.615.086,84 € | |
| 66 | 2017/1992 | D.S. | MESINA GIOVANNI BATTISTA | PERUGIA | 25,68 | 170.830,00 € | 61.115,00 € | 4.676.201,84 € | |
| 67 | 2017/4452 | D.S. | FATTORIA RANIERI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | TODI | 25,60 | 257.216,18 € | 86.699,27 € | 4.762.901,11 € | |
| 68 | 2017/3974 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA IMPERO PACIFICO S.R.L. | CHIUSI | 25,58 | 55.304,04 € | 19.927,02 € | 4.782.828,13 € | |
| 69 | 2017/1494 | D.S. | SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA COLLIVECCHI S.S. | BASCHI | 25,57 | 212.332,46 € | 73.664,99 € | 4.856.493,12 € | * |
| 70 | 2017/2969 | D.S. | SOCIETA AGRICOLA S. NICOLO DI CARBONI S.S. | DERUTA | 25,55 | 452.556,97 € | 125.168,59 € | 4.981.661,71 € | |
| 71 | 2017/3957 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA F.LLI CINI DI CINI SANDRO E NELLO S.S. | MONTECASTRILLI | 25,52 | 113.840,68 € | 35.005,88 € | 5.016.667,59 € | |
| 72 | 2017/3834 | D.S. | CASTELLINI GIUSEPPE | BETTONA | 25,50 | 74.990,59 € | 29.661,00 € | 5.046.328,59 € | |
| 73 | 2017/4484 | D.S. | RICCI CLAUDIO | BETTONA | 25,48 | 226.127,30 € | 87.777,15 € | 5.134.105,74 € | |
| 74 | 2017/3703 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CANAVELLE - SOCIETA' SEMPLICE DI PAUSELLI FABIO & STEFANO | UMBERTIDE | 25,48 | 304.976,15 € | 112.168,47 € | 5.246.274,21 € | |
| 75 | 2017/3744 | D.S. | MUGNAI REALINO | VALFABBRICA | 25,40 | 43.740,00 € | 20.862,00 € | 5.267.136,21 € | |
| 76 | 2019/813 | RETT | LE CIMATE SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE DI BARTOLONI PAOLO & C. | MONTEFALCO | 25,36 | 146.725,86 € | 58.427,63 € | 5.325.563,84 € | |
| 77 | 2017/4132 | D.S. | BIOCCHETTI MIRCO | PERUGIA | 25,31 | 88.148,00 € | 34.779,20 € | 5.360.343,04 € | |
| 78 | 2017/4467 | D.S. | SANTONI PAOLO | TREVI | 25,30 | 61.664,46 € | 26.270,18 € | 5.386.613,22 € | |
| 79 | 2017/4176 | D.S. | KOZHANOVA TATYANA | CITTA' DI CASTELLO | 25,16 | 215.010,36 € | 107.123,46 € | 5.493.736,68 € | |
| 80 | 2017/3858 | D.S. | PARCO DELL'OLIVO S.S.A. | PERUGIA | 25,12 | 167.775,00 € | 81.324,99 € | 5.575.061,67 € | |
| 81 | 2017/2270 | D.S. | F.C.R. SOCIETA' AGRICOLA SRL | FOLIGNO | 25,08 | 341.371,79 € | 100.107,31 € | 5.675.168,98 € | * |
| 82 | 2017/4126 | D.S. | BERNABEI NEVI PAOLO | MONTECASTRILLI | 25,05 | 289.788,75 € | 79.387,83 € | 5.754.556,81 € | |
| 83 | 2017/3693 | D.S. | SOC.AGR.SPOSINI MARIO E FIGLI S.S. | PERUGIA | 25,05 | 244.168,12 € | 59.763,25 € | 5.814.320,06 € | |
| 84 | 2017/3762 | D.S. | SEBASTIANI SAMANTHA | FOLIGNO | 25,04 | 72.424,80 € | 36.212,40 € | 5.850.532,46 € | |
| 85 | 2017/1921 | D.S. | DONNINI SIMONA | ASSISI | 25,02 | 54.354,48 € | 26.527,24 € | 5.877.059,70 € | |
| 86 | 2017/3508 | D.S. | ABOCA S.P.A. SOCIETA' AGRICOLA | SANSEPOLCRO | 25,00 | 3.279.980,89 € | 1.499.857,53 € | 7.376.917,23 € | |
| 87 | 2017/4061 | D.S. | AGRICOLA PECCIA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | PERUGIA | 25,00 | 145.350,00 € | 33.040,00 € | 7.409.957,23 € | |
| 88 | 2017/1827 | D.S. | ARIEL COOPERATIVA SOCIALE SOCIETA' COOPERATIVA | FOLIGNO | 25,00 | 76.220,00 € | 15.244,00 € | 7.425.201,23 € | |
| 89 | 2017/3517 | D.S. | AZ. AGR. BONCOMPAGNI LUDOVISI RONDINELLI VITELLI S.S. SOCIETA' AGRICOLA | UMBERTIDE | 25,00 | 109.700,00 € | 32.910,00 € | 7.458.111,23 € | * |
| 90 | 2019/4022 | RETT | AZIENDA AGRICOLA VAL DI ROSE - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA | LISCIANO NICCONNE | 25,00 | 283047,49 | 99.775,81 € | 7.557.887,04 € | |
| 91 | 2017/4132 | D.S. | AZIENDA SILVO PASTORALE DELLA BANDITA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | ASSISI | 25,00 | 38.625,00 € | 11.587,50 € | 7.569.474,54 € | |
| 92 | 2017/4417 | D.S. | BEI SANTE | GUBBIO | 25,00 | 188.534,75 € | 94.267,37 € | 7.663.741,91 € | |
| 93 | 2017/4133 | D.S. | BITTI ATTILIA | NOCERA UMBRA | 25,00 | 43.994,71 € | 21.997,35 € | 7.685.739,26 € | |
| 94 | 2017/1963 | D.S. | CIUCHI ALVARO | ORVIETO | 25,00 | 31.015,70 € | 14.232,71 € | 7.699.971,97 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|--|-------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 95 | 2017/3474 | D.S. | RUSSA TERESA | UMBERTIDE | 25,00 | 65.685,80 € | 32.842,90 € | 7.732.814,87 € | |
| 96 | 2017/4107 | D.S. | SOCIETA'AGRICOLA MORIANO SOCIETA'SEMPLICE DI MORETTI E C. | GIANO DELL'UMBRIA | 25,00 | 184.266,50 € | 66.822,07 € | 7.799.636,94 € | |
| 97 | 2017/3316 | D.S. | CORLIANI LUIGI E SAURO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | CITTA' DI CASTELLO | 24,98 | 94.243,34 € | 41.359,18 € | 7.840.995,12 € | |
| 98 | 2017/2536 | D.S. | SANTORI NAZZARENO | TERNI | 24,92 | 82.687,23 € | 33.074,88 € | 7.874.071,00 € | |
| 99 | 2017/1736 | D.S. | MENGHINI MORENO | TODI | 24,90 | 62.098,29 € | 30.074,82 € | 7.904.145,82 € | |
| 100 | 2017/3934 | D.S. | BELARDINELLI GIUSEPPE | CITTA' DI CASTELLO | 24,78 | 163.172,60 € | 48.951,78 € | 7.953.097,60 € | |
| 101 | 2017/2106 | D.S. | GERVASONI GIACOMO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 24,77 | 223.456,58 € | 105.643,49 € | 8.058.741,09 € | |
| 102 | 2017/3885 | D.S. | TITIGNANO AGRICOLA SRL | BASCHI | 24,69 | 270.041,76 € | 119.588,67 € | 8.178.329,76 € | |
| 103 | 2017/3936 | D.S. | BELARDINELLI PAOLO | CITTA' DI CASTELLO | 24,68 | 187.122,16 € | 56.136,64 € | 8.234.466,40 € | |
| 104 | 2017/1495 | D.S. | EREDI BISSI GIULIANA (EX BISSI GIULIANA) | MONTE CASTELLO DI VIBIO | 24,54 | 139.927,78 € | 66.069,83 € | 8.300.536,23 € | * |
| 105 | 2017/3685 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA ROCCADELI S.S. | SPELLO | 24,53 | 82.400,00 € | 18.446,64 € | 8.318.982,87 € | |
| 106 | 2017/4188 | D.S. | COMPAGNIA RURALE UMBRIA SRL | TERNI | 24,50 | 451.390,60 € | 170.270,66 € | 8.489.253,53 € | |
| 107 | 2019/9477 | RETT | BLASI ANNA E MAURO SOCIETA' AGRICOLA | UMBERTIDE | 24,45 | 27.562,85 | 10.258,82 | 8.499.512,35 € | |
| 108 | 2017/3409 | D.S. | BORRELLI EFISIO | SARTEANO | 24,42 | 122.431,67 € | 44.532,66 € | 8.544.045,01 € | |
| 109 | 2019/9447 | RETT | MANDRELLI AMEDEO | PIETRALLUNGA | 24,37 | 131.993,80 € | 65.996,90 € | 8.610.041,91 € | |
| 110 | 2017/9321 | D.S. | AZ. AG. CROCIONI FRANCESCO E FEDERICO SS | CITTA' DI CASTELLO | 24,36 | 88.374,00 € | 26.512,20 € | 8.636.554,11 € | |
| 111 | 2017/2562 | D.S. | GANOVELLI FRANCO E GIORGIO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | CITTA' DI CASTELLO | 24,36 | 730.107,34 € | 330.423,31 € | 8.966.977,42 € | |
| 112 | 2017/3770 | D.S. | ORSI FABIO | MONTEFRANCO | 24,36 | 108.919,60 € | 49.727,87 € | 9.016.705,29 € | |
| 113 | 2017/3665 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA DI TRIPPETTA CORRADO S.S. | TODI | 24,35 | 38.863,00 € | 18.046,50 € | 9.034.751,79 € | |
| 114 | 2017/9437 | D.S. | I TESORI DELLA TERRA UMBRA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | PERUGIA | 24,34 | 55.128,72 € | 26.396,28 € | 9.061.148,07 € | |
| 115 | 2017/4409 | D.S. | PATERNA PACCONI ALBERTO | SPOLETO | 24,33 | 124.915,63 € | 62.457,81 € | 9.123.605,88 € | |
| 116 | 2019/1506 | RETT | VALENTINI VALENTINO | MONTEFALCO | 24,31 | 183.282,44 € | 65.408,02 € | 9.189.013,90 € | |
| 117 | 2017/3946 | D.S. | CARDONI MARCO | SPOLETO | 24,30 | 140.730,93 € | 63.647,14 € | 9.252.661,04 € | |
| 118 | 2017/1565 | D.S. | PICCHIO FERNANDO | CORCIANO | 24,26 | 50.412,22 € | 22.252,66 € | 9.274.913,70 € | |
| 119 | 2017/4019 | D.S. | BACCELLINI ITALIA GIULIANA | SAN GIUSTINO | 24,21 | 86.370,35 € | 43.185,17 € | 9.318.098,87 € | |
| 120 | 2017/2175 | D.S. | CATANA ALESSANDRA | TERNI | 24,20 | 160.334,49 € | 49.270,97 € | 9.367.369,84 € | |
| 121 | 2019/1863 | RETT | SPACCINI LIVIO | PERUGIA | 24,16 | 78.690,00 | 26.841,00 | 9.394.210,84 € | |
| 122 | 2017/4005 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA VALLANTICA TACCONI OTTELIO S.R.L. | ROMA | 24,14 | 197.821,80 € | 39.564,36 € | 9.433.775,20 € | |
| 123 | 2017/3807 | D.S. | NEVI PIETRO | TERNI | 24,13 | 86.423,93 € | 32.782,17 € | 9.466.557,37 € | * |
| 124 | 2017/1804 | D.S. | ORTI UMBRI SOCIETA' AGRICOLA A RESPONSABILITA' LIMITATA | CASTIGLIONE DEL LAGO | 24,06 | 1.526.478,26 € | 552.934,70 € | 10.019.492,07 € | |
| 125 | 2017/3812 | D.S. | URBANELLI FEDERICO | MONTEONE | 24,04 | 231.956,00 € | 69.586,80 € | 10.089.078,87 € | |
| 126 | 2017/3455 | D.S. | SCHRECKENBERGER FRANCOISE MARIE LUCI | ASSISI | 24,02 | 270.699,21 € | 134.721,29 € | 10.223.800,16 € | |
| 127 | 2017/9311 | D.S. | AGRICOLA DUE-EMME SOCIETA' SEMPLICE | MARSIANO | 24,00 | 186.111,77 € | 74.444,71 € | 10.298.244,87 € | |
| 128 | 2017/1702 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA ADANTI SOC.AGR | BEVAGNA | 24,00 | 45.835,00 € | 9.167,00 € | 10.307.411,87 € | |
| 129 | 2017/2161 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA TORTE DI LONGETTI GIUSEPPE E C. SOCIETA' SEMPLICE | BETTONA | 24,00 | 42.993,88 € | 12.898,16 € | 10.320.310,03 € | |
| 130 | 2017/1610 | D.S. | BACCHIO ALBERTO | ORVIETO | 24,00 | 63.800,00 € | 12.760,00 € | 10.333.070,03 € | |
| 131 | 2017/1469 | D.S. | DI FILIPPO AZIENDA AGRARIA SOCIETA' SEMPLICE | CANNARA | 24,00 | 86.416,00 € | 25.924,80 € | 10.358.994,83 € | |
| 132 | 2017/3511 | D.S. | DI LODOVICO CRISTINA | CASCIA | 24,00 | 88.700,00 € | 44.350,00 € | 10.403.344,83 € | |
| 133 | 2017/3004 | D.S. | FRATINI ALESSIO | CITTA' DI CASTELLO | 24,00 | 125.547,35 € | 62.773,67 € | 10.466.118,50 € | |
| 134 | 2017/4139 | D.S. | GATTO CRISTIAN | CASTIGLIONE DEL LAGO | 24,00 | 181.349,39 € | 36.269,87 € | 10.502.388,37 € | |
| 135 | 2017/4387 | D.S. | IL CANTICO DELLA NATURA SRL | MAGIONE | 24,00 | 30.614,48 € | 15.307,23 € | 10.517.695,60 € | |
| 136 | 2017/4472 | D.S. | LONDINO CARMELA | PETILIA POLICASTRO | 24,00 | 402.266,69 € | 140.653,53 € | 10.658.349,13 € | |
| 137 | 2017/4233 | D.S. | LUPI NAPOLINI NICOLA | SPOLETO | 24,00 | 57.680,00 € | 11.536,00 € | 10.669.885,13 € | |
| 138 | 2017/2343 | D.S. | SARDO LUCA | MONTEGABBIONE | 24,00 | 27.011,09 € | 8.103,31 € | 10.677.988,44 € | |
| 139 | 2017/4070 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA ROSI DI FEDERICA ROSI E C. S.A.S. | GUALDO TADINO | 24,00 | 127.223,00 € | 63.611,50 € | 10.741.599,94 € | |
| 140 | 2019/794 | RETT | SODALIZIO DI SAN MARTINO | PERUGIA | 24,00 | 26.250,00 € | 5.250,00 € | 10.746.849,94 € | |
| 141 | 2017/1400 | D.S. | GORFER LAURA | CASTIGLIONE DEL LAGO | 23,94 | 252.528,89 € | 101.011,55 € | 10.847.861,49 € | |
| 142 | 2019/9339 | RETT | NUCCI STEFANO | CASTEL GIORGIO | 23,90 | 32.881,00 € | 9.864,30 € | 10.857.725,79 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|---|--------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 143 | 2017/4410 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CASALE ROSSO SNC DI PAGGI EMANUELE ED ELENA | SANT'ANATOLIA DI NARCO | 23,90 | 350.314,43 € | 175.157,22 € | 11.032.883,01 € | |
| 144 | 2017/3344 | D.S. | GILDONI ANDREA E MATTEO S.S. | UMBERTIDE | 23,84 | 443.409,83 € | 192.164,91 € | 11.225.047,92 € | |
| 145 | 2017/2105 | D.S. | CRESPI BERNARDO | ALLERONA | 23,80 | 44.843,59 € | 21.371,50 € | 11.246.419,42 € | * |
| 146 | 2017/1991 | D.S. | SOTGIA FRANCO | VALFABBRICA | 23,76 | 42.774,00 € | 20.903,60 € | 11.267.323,02 € | |
| 147 | 2019/916 | RETT | AGRINVEST S R L | ORVIETO | 23,75 | 167.348,76 € | 66.092,27 € | 11.333.415,29 € | |
| 148 | 2017/3284 | D.S. | PEGORARO LORENZO | MONTECASTRILLI | 23,72 | 325.921,23 € | 158.896,57 € | 11.492.311,86 € | |
| 149 | 2017/3507 | D.S. | GRUPPO AGRICOOPER SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | CITERNA | 23,70 | 386.300,00 € | 115.890,00 € | 11.608.201,86 € | |
| 150 | 2017/1378 | D.S. | ANTONELLI CARLO | TODI | 23,68 | 33.449,75 € | 11.641,13 € | 11.619.842,99 € | |
| 151 | 2017/4010 | D.S. | CARUBINI MAURIZIO | PIETRALUNGA | 23,63 | 32.791,15 € | 9.837,34 € | 11.629.680,33 € | |
| 152 | 2017/1466 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CAPPUCCINI SOCIETA' SEMPLICE | BEVAGNA | 23,56 | 49.440,00 € | 14.832,00 € | 11.644.512,33 € | |
| 153 | 2017/4046 | D.S. | MANDRELLI ANTONIO | PIETRALUNGA | 23,41 | 305.530,49 € | 152.765,24 € | 11.797.277,57 € | |
| 154 | 2017/4334 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA TROISI S.S. | TODI | 23,38 | 208.358,97 € | 100.051,34 € | 11.897.328,91 € | |
| 155 | 2019/2133 | RETT | BRUGNONI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE S.S. | PERUGIA | 23,37 | 600.607,03 € | 224.162,45 € | 12.121.491,36 € | |
| 156 | 2017/3752 | D.S. | FATTORIA LA ROSA DI RITA E ANTONELLA CANUTI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | MARSCIANO | 23,33 | 253.874,74 € | 101.549,89 € | 12.223.041,25 € | |
| 157 | 2017/4169 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA VILLARANCIO DI ALESSANDRO E GIACOMO PINAZZA | PASSIGNANO SUL TRASIMENO | 23,26 | 41.974,02 € | 23.127,41 € | 12.246.168,66 € | |
| 158 | 2017/3803 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SAN MARTINO SS | GUBBIO | 23,16 | 37.951,38 € | 17.517,21 € | 12.263.685,87 € | |
| 159 | 2017/1459 | D.S. | TODARO GIUSEPPA | ROMA | 23,15 | 117.500,00 € | 23.500,00 € | 12.287.185,87 € | |
| 160 | 2017/3847 | D.S. | FAINA ANGELO, ROBERTO E ANTONIO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | CAPODIMONTE | 23,13 | 195.745,42 € | 83.864,71 € | 12.371.050,58 € | |
| 161 | 2017/2456 | D.S. | CAGNONI FRANCO GIUSEPPE E TELLINI GLORIA PAOLA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | SAN GIUSTINO | 23,03 | 114.223,66 € | 39.095,28 € | 12.410.145,86 € | |
| 162 | 2017/4100 | D.S. | AGRI7 SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | SAN GIUSTINO | 23,00 | 66.023,00 € | 19.806,90 € | 12.429.952,76 € | |
| 163 | 2017/3288 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA PUCCIARELLA S.R.L. SOCIETA' UNIPERSONALE | MAGIONE | 23,00 | 307.250,00 € | 61.450,00 € | 12.491.402,76 € | * |
| 164 | 2017/3496 | D.S. | AZIENDA VIVAISTICA REGIONALE UMBRAFLORE | SPELLO | 23,00 | 373.100,72 € | 114.847,48 € | 12.606.250,24 € | |
| 165 | 2017/3855 | D.S. | CAPPANNELLI ANTONELLA | GUBBIO | 23,00 | 73.435,00 € | 33.657,50 € | 12.639.907,74 € | |
| 166 | 2017/4224 | D.S. | CARDELLINI ELISA | GUBBIO | 23,00 | 59.405,29 € | 29.702,64 € | 12.669.610,38 € | |
| 167 | 2017/1424 | D.S. | COOPERATIVA DELLA LENTICCHIA DI CASTELLUCCIO DI NORCIA | NORCIA | 23,00 | 212.695,00 € | 63.808,50 € | 12.733.418,88 € | |
| 168 | 2017/2449 | D.S. | GALLO PIETRO | GUBBIO | 23,00 | 49.700,00 € | 14.910,00 € | 12.748.328,88 € | |
| 169 | 2017/1670 | D.S. | MONZANI STELLA | PACIANO | 23,00 | 54.364,56 € | 25.672,81 € | 12.774.001,69 € | |
| 170 | 2017/3387 | D.S. | PELLICCIA GIOVANNI & MORENO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | PERUGIA | 23,00 | 226.600,00 € | 45.320,00 € | 12.819.321,69 € | |
| 171 | 2017/3163 | D.S. | SALVONI GIUSEPPE | CITTA' DI CASTELLO | 23,00 | 57.062,00 € | 17.118,60 € | 12.836.440,29 € | * |
| 172 | 2017/3275 | D.S. | SBORZACCHI LUCIANO | SIGILLO | 23,00 | 66.950,00 € | 20.085,00 € | 12.856.525,29 € | |
| 173 | 2017/3479 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA LA PESCARA DI SPAZZONI VITTORIO E C. SAS | TODI | 23,00 | 200.903,21 € | 46.282,39 € | 12.902.807,68 € | * |
| 174 | 2017/1492 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA MORETTO SOCIETA' SEMPLICE DI COLANGELI CARLO E C. | PERUGIA | 23,00 | 139.044,00 € | 55.617,60 € | 12.958.425,28 € | |
| 175 | 2017/4397 | D.S. | DEL SERO GIULIANO | GIANO DELL'UMBRIA | 22,93 | 85.165,60 € | 25.549,68 € | 12.983.974,96 € | |
| 176 | 2017/1564 | D.S. | MANCINI MATTEO | AMELIA | 22,88 | 127.668,34 € | 30.467,33 € | 13.014.442,29 € | |
| 177 | 2017/3151 | D.S. | PERSEO SERGIO | GUBBIO | 22,83 | 117.809,76 € | 58.021,26 € | 13.072.463,55 € | |
| 178 | 2017/4303 | D.S. | CECCI VINCENZO E SIRO S.S. | CASTEL VISCARDO | 22,78 | 65.748,59 € | 17.785,81 € | 13.090.249,36 € | |
| 179 | 2017/4237 | D.S. | TASSI ALESSANDRO | CITTA' DELLA PIEVE | 22,78 | 38.444,79 € | 15.092,87 € | 13.105.342,23 € | |
| 180 | 2017/3333 | D.S. | AZ.AGR.F.LLI ZUCCARI CARLO E MICHELANGELO SS SOCIETA' AGRICOLA | CAMPELLO SUL CLITUNNO | 22,75 | 160.500,00 € | 32.100,00 € | 13.137.442,23 € | |
| 181 | 2017/3361 | D.S. | SEBASTIANFERRI VINCENZO | SPOLETO | 22,70 | 54.826,14 € | 18.031,37 € | 13.155.473,60 € | |
| 182 | 2017/3506 | D.S. | COLLETTA MASSIMO | CITTA' DI CASTELLO | 22,69 | 50.887,50 € | 15.266,24 € | 13.170.739,84 € | * |
| 183 | 2017/4109 | D.S. | TENUTA LAMBORGHINI SRL | PIOLTELLO | 22,68 | 126.269,54 € | 48.817,81 € | 13.219.557,65 € | |
| 184 | 2017/2547 | D.S. | ORSOLINI MIRCO | SPOLETO | 22,64 | 180.970,77 € | 90.485,38 € | 13.310.043,03 € | |
| 185 | 2017/2381 | D.S. | LATTANZI STEFANO | ALVIANO | 22,58 | 95.790,00 € | 19.158,00 € | 13.329.201,03 € | |
| 186 | 2017/2007 | D.S. | FALASCA LUCA | TREVI | 22,57 | 61.484,26 € | 26.004,13 € | 13.355.205,16 € | |
| 187 | 2017/4414 | D.S. | PREVISANI FABRIZIO | NARNI | 22,54 | 513.267,56 € | 205.307,02 € | 13.560.512,18 € | |
| 188 | 2019/1253 | RETT | SERVETTINI MAURIZIO | BETTONA | 22,54 | 191.705,00 € | 51.514,60 € | 13.612.026,78 € | |
| 189 | 2017/1955 | D.S. | COCCIA CAMILLO | NORCIA | 22,53 | 1.223.433,39 € | 582.961,50 € | 14.194.988,28 € | |
| 190 | 2017/2512 | D.S. | EUGENI ANTONIO | CALVI DELL'UMBRIA | 22,53 | 63.657,72 € | 19.097,31 € | 14.214.085,59 € | |

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|--|-----------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 191 | 2017/3716 | D.S. | GANOVELLI CLAUDIO E MAURIZIO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | CITTA' DI CASTELLO | 22,51 | 299.910,29 € | 118.876,34 € | 14.332.961,93 € | |
| 192 | 2019/777 | RETT | SOCIETA' AGRICOLA EREDI FRANCESCO BENNICELLI SS | COLLAZZONE | 22,47 | 54.849,53 € | 16.454,85 € | 14.349.416,78 € | |
| 193 | 2017/2551 | D.S. | IL PIANACCIO S.A.S. DI MAURO LAUTERI & C. SOC. AGRICOLA | SPOLETO | 22,46 | 1.362.064,77 € | 654.779,80 € | 15.004.196,58 € | |
| 194 | 2017/1763 | D.S. | LEPPI GIORGIO | GUBBIO | 22,46 | 111.849,07 € | 41.875,37 € | 15.046.071,95 € | |
| 195 | 2017/1895 | D.S. | AGRICOLA BOTTAUSCI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | PERUGIA | 22,44 | 117.169,80 € | 44.608,12 € | 15.090.680,07 € | |
| 196 | 2017/4326 | D.S. | MENNINI MARCO | UMBERTIDE | 22,44 | 126.811,22 € | 63.405,62 € | 15.154.085,69 € | |
| 197 | 2017/1536 | D.S. | PICCIONI PIERGIOVANNI | NARNI | 22,43 | 248.715,36 € | 85.740,84 € | 15.239.826,53 € | |
| 198 | 2017/1755 | D.S. | BOCALI ROBERTA | MONTEFALCO | 22,42 | 35.123,00 € | 7.024,60 € | 15.246.851,13 € | |
| 199 | 2017/3150 | D.S. | MARGHERI GINO | CITTA' DI CASTELLO | 22,39 | 124.630,00 € | 37.389,00 € | 15.284.240,13 € | |
| 200 | 2017/1704 | D.S. | GILI LAURA | TODI | 22,35 | 169.581,95 € | 101.749,16 € | 15.385.989,29 € | |
| 201 | 2017/4068 | D.S. | BONFAZI SERGIO | NARNI | 22,34 | 282.280,00 € | 84.684,00 € | 15.470.673,29 € | |
| 202 | 2019/3450 | RETT | VALENTI LIBERO | SAN GIUSTINO | 22,24 | 59.791,50 € | 17.937,45 € | 15.488.610,74 € | |
| 203 | 2017/1590 | D.S. | FIORITI MARIA STELLA | GUALDO TADINO | 22,18 | 41.663,50 € | 12.499,05 € | 15.501.109,79 € | |
| 204 | 2017/4128 | D.S. | BIANCHINI ALCEO | TODI | 22,13 | 341.593,37 € | 139.207,36 € | 15.640.317,15 € | |
| 205 | 2017/3702 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SAN FAUSTINO S.R.L. | ROMA | 22,12 | 220.326,87 € | 97.111,53 € | 15.737.428,68 € | |
| 206 | 2017/3421 | D.S. | MOHELSKA INGRID | SAN VENANZO | 22,06 | 92.700,00 € | 46.350,00 € | 15.783.778,68 € | |
| 207 | 2017/4248 | D.S. | AZIENDA FONTANELLA SOCIETA'SEMPLICE AGRICOLA | NARNI | 22,05 | 207.205,82 € | 52.853,52 € | 15.836.632,20 € | |
| 208 | 2017/4416 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA BUONRESPIRO SOCIETA'SEMPLICE DI FUCCELLO DAVID & C. | ORVIETO | 22,05 | 128.081,17 € | 64.040,58 € | 15.900.672,78 € | |
| 209 | 2017/2537 | D.S. | LOLLI SIMONE | SPOLETO | 22,01 | 206.815,20 € | 77.504,76 € | 15.978.177,54 € | |
| 210 | 2017/1532 | D.S. | SOROKA VALENTYNA | MONTECASTRILLI | 22,01 | 64.866,65 € | 14.266,66 € | 15.992.444,20 € | * |
| 211 | 2017/1890 | D.S. | ARZU FRANCESCO | VALFABRICA | 22,00 | 104.030,00 € | 30.906,00 € | 16.023.350,20 € | |
| 212 | 2017/3662 | D.S. | AZIENDA AGRARIA PASQUA DULIO E STEFANO S.S. | NORCIA | 22,00 | 104.764,59 € | 31.429,37 € | 16.054.779,57 € | |
| 213 | 2017/1889 | D.S. | BECCHETTI MARCO | UMBERTIDE | 22,00 | 87.350,00 € | 27.169,02 € | 16.081.948,59 € | |
| 214 | 2017/4288 | D.S. | FIORELLI GIOVANNI | VISSO | 22,00 | 88.743,80 € | 44.371,90 € | 16.126.320,49 € | |
| 215 | 2017/3353 | D.S. | FIORETTI GIORGIO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 22,00 | 35.020,00 € | 7.004,00 € | 16.133.324,49 € | |
| 216 | 2017/3140 | D.S. | MARINELLI MAURO | CITERNA | 22,00 | 98.076,29 € | 29.422,88 € | 16.162.747,37 € | |
| 217 | 2017/2068 | D.S. | PLACIDI SERGIO | BASTIA UMBRA | 22,00 | 42.966,45 € | 8.593,29 € | 16.171.340,66 € | * |
| 218 | 2017/4197 | D.S. | SAVINI VILMA | PIETRALLINGA | 22,00 | 60.751,72 € | 29.567,45 € | 16.200.908,11 € | |
| 219 | 2017/2953 | D.S. | SERAFINI MARA | MONTELEONE DI SPOLETO | 22,00 | 29.870,00 € | 8.961,00 € | 16.209.869,11 € | |
| 220 | 2017/3759 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA TERESA CINTI & GIOVANNI PERSICI SS | CASTIGLIONE DEL LAGO | 22,00 | 88.018,12 € | 35.207,24 € | 16.245.076,35 € | |
| 221 | 2017/3430 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SILVA SOCIETA' SEMPLICE | GUBBIO | 22,00 | 96.107,19 € | 39.177,37 € | 16.284.253,72 € | |
| 222 | 2017/1465 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA TENUTA MATTIONI S.R.L. | FOLIGNO | 22,00 | 118.899,14 € | 40.774,01 € | 16.325.027,73 € | |
| 223 | 2017/3747 | D.S. | SOCIETA' COOP SOCIALE AGRICOLA LABOURE' | SAN VENANZO | 22,00 | 145.447,87 € | 72.723,92 € | 16.397.751,65 € | |
| 224 | 2017/1406 | D.S. | CRETONI MARIA | SPOLETO | 21,94 | 263.924,19 € | 131.027,87 € | 16.528.779,52 € | |
| 225 | 2019/964 | RETT | AZIENDA AGRARIA MORETTI UGO SOCIETA' SEMPLICE | MARSCIANO | 21,84 | 74.119,04 € | 29.647,60 € | 16.558.427,12 € | |
| 226 | 2017/3761 | D.S. | CARITAMORELLI PAOLO | AMELIA | 21,81 | 83.430,00 € | 25.029,00 € | 16.583.456,12 € | |
| 227 | 2017/3681 | D.S. | IACOMELLI VITTORIO | CITTA' DI CASTELLO | 21,76 | 134.466,56 € | 68.461,82 € | 16.651.917,94 € | |
| 228 | 2017/2374 | D.S. | SORBELLI MADDALENA | NOCERA UMBRA | 21,76 | 235.006,90 € | 107.517,39 € | 16.759.435,33 € | |
| 229 | 2017/4301 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CASCIANELLI SOCIETA' SEMPLICE | GUALDO CATTANEO | 21,75 | 31.723,00 € | 14.060,30 € | 16.773.495,63 € | |
| 230 | 2017/1747 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA "ATTONE" SRL | BEVAGNA | 21,71 | 29.272,60 € | 8.781,78 € | 16.782.277,41 € | |
| 231 | 2017/3169 | D.S. | AGRICOLA TODINI - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA IN BREVE TODINI - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA. | TODI | 21,70 | 383.838,14 € | 187.430,85 € | 16.969.708,27 € | |
| 232 | 2017/3274 | D.S. | TARDELLA FRANCESCO | NARNI | 21,62 | 126.350,73 € | 41.745,40 € | 17.011.453,67 € | |
| 233 | 2017/1761 | D.S. | CHIOCCI MARIA GRAZIELLA | GUBBIO | 21,60 | 85.037,04 € | 29.748,52 € | 17.041.202,19 € | |
| 234 | 2017/2554 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA L.C.F.M. ORVIETO S.S. | MONTEFIASCONE | 21,56 | 221.820,80 € | 44.364,16 € | 17.085.566,35 € | |
| 235 | 2017/3868 | D.S. | PETTURITI SOCIETA AGRICOLA SEMPLICE | CITTA' DI CASTELLO | 21,50 | 140.476,04 € | 70.238,02 € | 17.155.804,37 € | |
| 236 | 2017/3619 | D.S. | ANSELMICCHIO SIMONETTA | AMELIA | 21,29 | 71.196,33 € | 27.288,88 € | 17.183.093,25 € | |
| 237 | 2017/1698 | D.S. | ROSATI MARIA RITA | TODI | 21,29 | 125.396,68 € | 53.148,04 € | 17.236.241,29 € | |
| 238 | 2017/3480 | D.S. | MARIANI EMANUELE | SPOLETO | 21,25 | 156.651,33 € | 78.325,66 € | 17.314.566,95 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|---|----------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 239 | 2017/2122 | D.S. | MARIMA SRL | ASSISI | 21,25 | 404.554,88 € | 177.876,38 € | 17.492.443,33 € | |
| 240 | 2017/2825 | D.S. | AZ.AGR.SALCETA SS DI MANZI FAUSTO E C | ORVIETO | 21,17 | 41.200,00 € | 8.240,00 € | 17.500.683,33 € | |
| 241 | 2017/3313 | D.S. | AZ. AGR. CREOFINI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | CITERNA | 21,15 | 189.933,74 € | 80.082,04 € | 17.580.765,37 € | |
| 242 | 2017/1787 | D.S. | TABARRINI DAVIDE | COLLAZZONE | 21,12 | 93.443,69 € | 46.721,84 € | 17.627.487,21 € | |
| 243 | 2017/3009 | D.S. | ROSIGNOLI VALERIA | SPELLO | 21,10 | 67.320,97 € | 40.392,57 € | 17.667.879,78 € | |
| 244 | 2017/1802 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA S.MICHELE S.S. DI SIGISMONDI NATALE E GIUSEPPE | FOLIGNO | 21,08 | 87.768,88 € | 43.884,44 € | 17.711.764,22 € | |
| 245 | 2019/889 | RETT | FONDAZIONE PER L'ISTRUZIONE AGRARIA IN PERUGIA | PERUGIA | 21,07 | 264.528,84 € | 95.861,53 € | 17.807.625,75 € | |
| 246 | 2017/4325 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SABATINO FARM S.R.L. | MONTECASTRILLI | 21,04 | 213.616,45 € | 77.025,87 € | 17.884.651,62 € | |
| 247 | 2019/935 | RETT | COVARELLI GINO | PERUGIA | 21,00 | 29.150,02 € | 13.194,81 € | 17.897.846,43 € | |
| 248 | 2017/2346 | D.S. | FORNETTI RAFFAELLA | TODI | 21,00 | 121.162,99 € | 51.459,00 € | 17.949.305,43 € | |
| 249 | 2017/4449 | D.S. | GALLETTI SIMONE | NARNI | 21,00 | 138.574,96 € | 58.991,32 € | 18.008.296,75 € | |
| 250 | 2017/1627 | D.S. | GUERRI EMILIO | MONTE SANTA MARIA TIBERINA | 21,00 | 165.229,83 € | 82.614,91 € | 18.090.911,66 € | |
| 251 | 2017/4434 | D.S. | LEANDRI FRANCESCO | SAN GIUSTINO | 21,00 | 30.556,59 € | 15.278,29 € | 18.106.189,95 € | |
| 252 | 2017/2194 | D.S. | LEPRI GIOVANNI | AMELIA | 21,00 | 64.718,50 € | 19.415,55 € | 18.125.605,50 € | |
| 253 | 2017/3714 | D.S. | MARGHERITI PIANTE DI MARGHERITI ENZO E DAVID S.S.SOCIETA' A | CHIUSI | 21,00 | 1.595.922,00 € | 509.674,40 € | 18.635.279,90 € | |
| 254 | 2017/3030 | D.S. | PIZZI GIORGIO MARIA | SPOLETO | 21,00 | 207.582,76 € | 41.516,55 € | 18.676.796,45 € | |
| 255 | 2017/3285 | D.S. | PODERNUOVO S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | MONTEPULCIANO | 21,00 | 33.701,60 € | 6.740,32 € | 18.683.536,77 € | |
| 256 | 2017/4284 | D.S. | POLITI ANNA MARIA | TREVI | 21,00 | 55.032,11 € | 27.125,06 € | 18.710.661,83 € | |
| 257 | 2017/3027 | D.S. | ROTA AGRICOLA ALLEVAMENTI DI MARCO BISCARINI & C. S.N.C. | SAN VENANZO | 21,00 | 159.715,56 € | 74.390,77 € | 18.785.052,60 € | |
| 258 | 2017/1807 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA AGRITIBER SOCIETA' SEMPLICE | UMBERTIDE | 21,00 | 45.835,00 € | 9.167,00 € | 18.794.219,60 € | |
| 259 | 2017/1518 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA CUSTODI & C. S.S. | ORVIETO | 21,00 | 42.230,00 € | 8.446,00 € | 18.802.665,60 € | |
| 260 | 2017/3827 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA VIGNABALDO DI BROCCATELLI & GALLI SRL | BASTIA UMBRA | 21,00 | 41.000,00 € | 8.200,00 € | 18.810.865,60 € | |
| 261 | 2017/4171 | D.S. | TASCINI MASSIMO | CITTA' DI CASTELLO | 21,00 | 118.367,67 € | 24.433,53 € | 18.835.299,13 € | |
| 262 | 2017/1886 | D.S. | TROMBA GIACOMO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 21,00 | 170.149,17 € | 34.029,83 € | 18.869.328,96 € | |
| 263 | 2017/1988 | D.S. | BECCHETTI CORRADO | UMBERTIDE | 20,98 | 51.900,00 € | 15.570,00 € | 18.884.898,96 € | |
| 264 | 2017/4033 | D.S. | DE SANTIS EUGENIO | SPOLETO | 20,98 | 50.470,00 € | 15.141,00 € | 18.900.039,96 € | |
| 265 | 2019/3095 | RETT | COLLE DELLA PACE S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | BEVAGNA | 20,97 | 153.718,75 € | 61.487,50 € | 18.961.527,46 € | |
| 266 | 2019/2553 | D.S. | SOC.AGRICOLA FARINELLI S.S. | SAN GEMINI | 20,97 | 189.504,39 € | 51.603,75 € | 19.013.131,21 € | |
| 267 | 2019/2553 | RETT | AZIENDA AGRICOLA RUFFO DELLA SCALETTA SOCIETA' SEMPLICE DI RUFFO DELLA SCALETTA FRANCESCO,LIVIO,MARIA PIA E CARLO | NARNI | 20,93 | 376.998,71 € | 75.399,72 € | 19.088.530,93 € | |
| 268 | 2017/4121 | D.S. | FOGLIANI LUIGI | TERNI | 20,82 | 807.666,86 € | 323.066,72 € | 19.411.597,65 € | |
| 269 | 2017/3615 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA AMEDEO CESARINI S.S. | CASTIGLIONE DEL LAGO | 20,82 | 73.967,06 € | 29.586,82 € | 19.441.184,47 € | |
| 270 | 2017/3165 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA MONTEREANO S.S. | GIUBBIO | 20,76 | 86.819,59 € | 38.124,49 € | 19.479.308,96 € | |
| 271 | 2017/4263 | D.S. | GIULIVI FABIO | TERNI | 20,70 | 2.299.391,62 € | 919.756,63 € | 20.399.065,59 € | |
| 272 | 2017/3926 | D.S. | CERASA NICOLETTA | ROMA | 20,69 | 34.259,75 € | 17.129,87 € | 20.416.195,46 € | |
| 273 | 2017/2955 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA FAVARONI SETTIMIO S.S. DI FAVARONI MAURIZIO E ROBERTO | MONTEFALCO | 20,56 | 50.181,60 € | 15.054,48 € | 20.431.249,94 € | |
| 274 | 2017/3526 | D.S. | CONTI NEDDA | TERNI | 20,54 | 38.473,28 € | 15.389,30 € | 20.446.639,24 € | |
| 275 | 2017/3357 | D.S. | FERRARA GARDI | CASTIGLIONE DEL LAGO | 20,43 | 154.221,45 € | 55.302,58 € | 20.501.941,82 € | |
| 276 | 2017/3370 | D.S. | FATTORIA LE CAPPELLE S.S. | PERUGIA | 20,28 | 36.050,00 € | 7.210,00 € | 20.509.151,82 € | |
| 277 | 2017/2464 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA MASTRI BIRRAI UMBRI SOCIETA' SEMPLICE | GUALDO CATTANEO | 20,28 | 157.753,80 € | 57.299,52 € | 20.566.451,34 € | |
| 278 | 2017/3821 | D.S. | CORVI ALESSANDRO | AMELIA | 20,23 | 46.185,09 € | 23.092,54 € | 20.589.543,88 € | |
| 279 | 2017/4413 | D.S. | PERELLI ANNALISA | AVIGLIANO UMBRO | 20,20 | 124.567,25 € | 62.283,62 € | 20.651.827,50 € | |
| 280 | 2017/4051 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA I CASALI UMBRI SRL | ROMA | 20,19 | 523.474,66 € | 250.640,44 € | 20.902.467,94 € | |
| 281 | 2017/2828 | D.S. | ALBERTI GUIDO | SAN VENANZO | 20,18 | 463.733,66 € | 217.436,53 € | 21.119.904,47 € | |
| 282 | 2017/3916 | D.S. | CORVI ANDREA | AMELIA | 20,18 | 94.090,50 € | 28.881,20 € | 21.148.785,67 € | |
| 283 | 2017/2108 | D.S. | RAINI MANUELE | MONTE SANTA MARIA TIBERINA | 20,13 | 43.430,53 € | 13.029,15 € | 21.161.814,82 € | |
| 284 | 2017/1937 | D.S. | AGRIVAL SAS SOCIETA' AGRICOLA DI MARCO VALIGI & C. | MARSCIANO | 20,12 | 387.696,43 € | 143.301,03 € | 21.305.115,85 € | |
| 285 | 2019/2884 | RETT | AZIENDA AGRARIA GIUSTINIANO E FELICE SALVATORE BALDELLI SOCIETA' AGRICOLA | PERUGIA | 20,10 | 174.327,50 € | 52.298,25 € | 21.357.414,10 € | |
| 286 | 2019/3135 | RETT | BACCI GIULIANO | CITTA' DI CASTELLO | 20,09 | 111.271,73 | 33.381,51 € | 21.390.795,61 € | |

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|---|---------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 287 | 2017/3695 | D.S. | FRAU ELIO FRANCESCO | UMBERTIDE | 20,05 | 26.796,88 € | 9.896,43 € | 21.400.692,04 € | |
| 288 | 2017/1766 | D.S. | LORENZI ILARIA | GUBBIO | 20,03 | 75.190,00 € | 22.557,00 € | 21.423.249,04 € | |
| 289 | 2017/3909 | D.S. | AGRICOLA SAN SABINO - S.R.L. | ROMA | 20,00 | 148.000,00 € | 44.400,00 € | 21.467.649,04 € | |
| 290 | 2017/4130 | D.S. | BIANCUCCI GIANNI | TERNI | 20,00 | 111.146,35 € | 52.535,61 € | 21.520.184,65 € | * |
| 291 | 2017/3061 | D.S. | BOCCALI DAVID | COLLAZZONE | 20,00 | 34.968,47 € | 13.987,38 € | 21.534.172,03 € | |
| 292 | 2017/2985 | D.S. | GRUPPO ITALIANO VINI S.P.A. | BARDOLINO | 20,00 | 70.526,38 € | 14.105,27 € | 21.548.277,30 € | |
| 293 | 2017/3911 | D.S. | PECIOLI MARCO | SPOLETO | 20,00 | 183.663,23 € | 55.098,96 € | 21.603.376,26 € | |
| 294 | 2017/3806 | D.S. | RICCI ENZO | MONTONE | 20,00 | 63.228,04 € | 30.439,82 € | 21.633.816,08 € | |
| 295 | 2017/1908 | D.S. | RICCI FIORELLA | SELLANO | 20,00 | 148.663,63 € | 29.732,71 € | 21.663.548,79 € | |
| 296 | 2017/3191 | D.S. | TAMBURINI SERGIO | MONTECASTRILLI | 20,00 | 45.111,00 € | 13.533,30 € | 21.677.082,09 € | |
| 297 | 2017/1795 | D.S. | ROSSI FRANCESCO | CITERNA | 19,92 | 183.630,93 € | 91.815,46 € | 21.768.897,55 € | |
| 298 | 2017/3065 | D.S. | ROGARI CRISTINA | GUBBIO | 19,91 | 108.994,84 € | 54.497,41 € | 21.823.394,96 € | |
| 299 | 2017/2433 | D.S. | AZIENDA AGRARIA SANNA SS | VALFABBRICA | 19,88 | 71.558,09 € | 21.467,42 € | 21.844.862,38 € | |
| 300 | 2017/1775 | D.S. | STRATTA BENEDETTA | ROMA | 19,86 | 32.739,42 € | 15.381,53 € | 21.860.243,91 € | |
| 301 | 2017/3913 | D.S. | PECIOLI MARIO | SPOLETO | 19,74 | 880.651,18 € | 300.460,03 € | 22.160.703,94 € | |
| 302 | 2017/3915 | D.S. | BUCCIONI MARIA PIA | SAN GEMINI | 19,64 | 43.350,00 € | 15.245,00 € | 22.175.948,94 € | |
| 303 | 2017/4115 | D.S. | BALOCI FABRIZIO | UMBERTIDE | 19,55 | 189.087,49 € | 92.895,75 € | 22.268.844,69 € | |
| 304 | 2017/4390 | D.S. | TOGNOLONI EMORINO | GUBBIO | 19,55 | 82.400,00 € | 41.200,00 € | 22.310.044,69 € | |
| 305 | 2019/3083 | RETT | GIUNTA ZENAIDE GIULIA | ROMA | 19,54 | 179.060,00 € | 50.934,00 € | 22.360.978,69 € | |
| 306 | 2017/1762 | D.S. | POGGIOVALLE S.R.L. | CITTA' DELLA PIEVE | 19,48 | 342.645,87 € | 168.132,93 € | 22.529.111,62 € | |
| 307 | 2017/3779 | D.S. | TESTORE FABIO | LUGNANO IN TEVERINA | 19,46 | 156.241,20 € | 53.550,80 € | 22.582.662,42 € | |
| 308 | 2017/2479 | D.S. | MARGHERITI ENZO | CHIUSI | 19,39 | 2.592.455,02 € | 997.684,00 € | 23.580.346,42 € | |
| 309 | 2017/1445 | D.S. | AGRIA DEI F.LLI ALIANI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | GRAVINA IN PUGLIA | 19,37 | 76.018,16 € | 15.203,62 € | 23.595.550,04 € | |
| 310 | 2017/4185 | D.S. | AGRICOLA LU PIANU S.S. SOCIETA' AGRICOLA | SPOLETO | 19,32 | 286.961,57 € | 132.778,87 € | 23.728.328,91 € | |
| 311 | 2019/934 | RETT | CALDERINI CLAUDIO | CITTA' DI CASTELLO | 19,25 | 155.015,00 € | 48.564,50 € | 23.778.893,41 € | * |
| 312 | 2019/3379 | RETT | CELLO VALENTINA | GUALDO TADINO | 19,25 | 71.664,96 € | 25.192,24 € | 23.802.085,65 € | |
| 313 | 2017/2458 | D.S. | CARFAGNA SERGIO | ASSISI | 19,20 | 496.829,78 € | 226.551,04 € | 24.028.636,69 € | |
| 314 | 2017/2534 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SAN BRIZIO SS | SPOLETO | 19,19 | 120.713,49 € | 45.068,55 € | 24.073.705,24 € | |
| 315 | 2017/3912 | D.S. | ROSELLI GIORGIO | STRONCONE | 19,17 | 61.800,00 € | 12.360,00 € | 24.086.065,24 € | |
| 316 | 2017/4274 | D.S. | CAPECCI PAOLO | MONTONE | 19,13 | 69.611,70 € | 34.805,85 € | 24.120.871,09 € | |
| 317 | 2017/1626 | D.S. | CURTI FEDERICO | GEMONIO | 19,03 | 31.101,66 € | 12.440,66 € | 24.133.311,75 € | |
| 318 | 2017/4127 | D.S. | BEVILACQUA DUILIO | TERNI | 19,01 | 36.965,25 € | 14.095,05 € | 24.147.406,80 € | |
| 319 | 2017/3388 | D.S. | CORSETTI ANNA | MARSIANO | 19,00 | 95.484,89 € | 32.425,95 € | 24.179.832,75 € | |
| 320 | 2017/1667 | D.S. | GRILLI LORIANO | GUALDO CATTANEO | 19,00 | 39.391,61 € | 11.817,47 € | 24.191.650,22 € | |
| 321 | 2017/2265 | D.S. | POGGIO GUARDASTELLE SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | TODI | 19,00 | 33.417,97 € | 16.708,98 € | 24.208.359,20 € | |
| 322 | 2017/2891 | D.S. | RICCI MARIA RITA | TODI | 19,00 | 38.864,72 € | 16.598,61 € | 24.224.957,81 € | |
| 323 | 2017/3801 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA L'ORCHIDEA S.S. DI MICHELETTI MAURO E GIUSEPPE | FOSSATO DI VICO | 19,00 | 44.129,27 € | 13.238,78 € | 24.238.196,59 € | |
| 324 | 2017/2382 | D.S. | SOCIETA AGRICOLA AGR I VALIGI SNC DI LUCA VALIGI E C | MARSIANO | 18,82 | 144.046,94 € | 55.950,16 € | 24.294.146,75 € | |
| 325 | 2017/4092 | D.S. | AGER DI CECCHETTI F. & C. SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | CORCIANO | 18,80 | 116.743,24 € | 59.492,84 € | 24.353.639,59 € | * |
| 326 | 2017/4125 | D.S. | BERARDI SANTA | FOLIGNO | 18,71 | 53.368,28 € | 21.122,14 € | 24.374.761,73 € | |
| 327 | 2017/4310 | D.S. | TOSTI CARLO | FOLIGNO | 18,71 | 108.743,87 € | 54.371,94 € | 24.429.133,67 € | |
| 328 | 2017/3824 | D.S. | CASTELLANI GIULIANO | GIOVE | 18,55 | 28.623,00 € | 5.724,60 € | 24.434.858,27 € | |
| 329 | 2019/2885 | RETT | VALLE MONACI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | PERUGIA | 18,53 | 616.726,73 € | 271.051,80 € | 24.705.910,07 € | |
| 330 | 2017/1458 | D.S. | SOC. AGRICOLA SELLI S.S. | ASSISI | 18,49 | 112.900,00 € | 22.580,00 € | 24.728.490,07 € | |
| 331 | 2017/4037 | D.S. | AGRO TURISTICA MARELLA S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | MILANO | 18,47 | 54.075,00 € | 10.815,00 € | 24.739.305,07 € | |
| 332 | 2017/1714 | D.S. | DIAZ GONZALES ROMAN | TODI | 18,44 | 121.467,03 € | 60.733,51 € | 24.800.038,58 € | |
| 333 | 2017/3342 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA I BENEDETTI S.S | UMBERTIDE | 18,39 | 87.286,22 € | 26.185,86 € | 24.826.224,44 € | |
| 334 | 2017/1934 | D.S. | AZIENDA VINICOLA FALESCO -S.R.L. ESERCITARE ANCHE SOTTO LA DITTA VITIANO A.V.F. -S.R.L. | MONTECCHIO | 18,22 | 250.521,61 € | 84.128,08 € | 24.910.352,52 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|---|--------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 335 | 2017/2441 | D.S. | BENDINI VALERIO | SAN GIUSTINO | 18,20 | 144.562,82 € | 43.368,84 € | 24.953.721,36 € | |
| 336 | 2017/4134 | D.S. | IL BORGHETTO DI PECCHIO MARTINO DI AREND M | PIEGARO | 18,20 | 65.115,53 € | 32.557,76 € | 24.986.279,12 € | |
| 337 | 2017/3385 | D.S. | FABRRI CATIA | UMBERTIDE | 18,16 | 111.000,00 € | 33.300,00 € | 25.019.579,12 € | |
| 338 | 2017/3797 | D.S. | GIULIANI PATRIZIA | GIOVE | 18,16 | 41.200,00 € | 8.240,00 € | 25.027.819,12 € | |
| 339 | 2017/2522 | D.S. | ARNALDO CAPRAI SOCIETA' AGRICOLA SRL | MONTEFALCO | 18,05 | 236.773,95 € | 47.354,79 € | 25.075.173,91 € | |
| 340 | 2017/3753 | D.S. | PENNACCHI LUCIO | TERNI | 18,05 | 74.675,00 € | 22.402,50 € | 25.097.576,41 € | |
| 341 | 2017/1581 | D.S. | SPOGLI PATRIZIA | FOSSATO DI VICO | 18,03 | 100.052,80 € | 43.372,60 € | 25.140.949,01 € | |
| 342 | 2017/1589 | D.S. | AGRICOLA ARNATA DI MARIA GRAZIA PIRRAMI E C SAS | TODI | 18,00 | 79.602,95 € | 31.841,18 € | 25.172.790,19 € | |
| 343 | 2017/1925 | D.S. | AZIENDA AGRARIA LE GIOIE SOCIETA' SEMPLICE | PERUGIA | 18,00 | 161.630,25 € | 64.652,08 € | 25.237.442,27 € | |
| 344 | 2017/1732 | D.S. | CARDARELLI GIANLIVIO | MONTEFALCO | 18,00 | 124.918,81 € | 49.967,52 € | 25.287.409,79 € | |
| 345 | 2017/3871 | D.S. | CIANI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | SAN GIUSTINO | 18,00 | 76.609,04 € | 37.439,32 € | 25.324.849,11 € | |
| 346 | 2017/2204 | D.S. | FIORI MARIA | MASSA MARTANA | 18,00 | 57.007,83 € | 28.503,91 € | 25.353.353,02 € | |
| 347 | 2017/4039 | D.S. | GORETTI STEFANO | PERUGIA | 18,00 | 138.800,00 € | 27.760,00 € | 25.381.113,02 € | |
| 348 | 2017/3640 | D.S. | I VIVAI DI FERRI ADELMO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | FOLIGNO | 18,00 | 60.548,56 € | 23.054,46 € | 25.404.167,48 € | |
| 349 | 2017/1410 | D.S. | RINALDI MARIO | SPOLETO | 18,00 | 45.820,25 € | 22.910,13 € | 25.427.077,61 € | |
| 350 | 2017/3677 | D.S. | MEDEI MARCO | TREVI | 17,88 | 207.451,43 € | 102.547,71 € | 25.529.625,32 € | |
| 351 | 2017/4180 | D.S. | FALASCHI MARTINA | TERNI | 17,84 | 54.515,62 € | 27.257,81 € | 25.556.883,13 € | |
| 352 | 2017/1875 | D.S. | SOCIETA' AGROTURISTICA LA MINIERA A R.L. | ROMA | 17,61 | 526.878,53 € | 247.779,57 € | 25.804.662,70 € | |
| 353 | 2017/3335 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA PICRENDI SOCIETA' SEMPLICE | ORVIETO | 17,57 | 67.560,00 € | 20.268,00 € | 25.824.930,70 € | |
| 354 | 2017/1891 | D.S. | FERRETTI LAURA | VALFABBRICA | 17,50 | 42.922,10 € | 13.338,19 € | 25.838.268,89 € | |
| 355 | 2017/2540 | D.S. | ROSSETTI GIUSEPPINA | MONTEFALCO | 17,49 | 108.764,49 € | 48.038,47 € | 25.886.307,36 € | |
| 356 | 2017/2516 | D.S. | BOBBI GIUSEPPE | CALVI DELL'UMBRIA | 17,00 | 31.497,40 € | 9.449,22 € | 25.895.756,58 € | |
| 357 | 2017/1863 | D.S. | GEI MARIA GRAZIA | CASTIGLIONE DEL LAGO | 17,00 | 92.700,00 € | 18.540,00 € | 25.914.296,58 € | |
| 358 | 2017/3841 | D.S. | GIANNANGELI MARIO | CASCIA | 17,00 | 69.672,15 € | 34.836,08 € | 25.949.132,66 € | |
| 359 | 2017/3367 | D.S. | MARCELLINI GIOVANNA | NOCERA UMBRA | 17,00 | 62.524,00 € | 41.262,00 € | 25.990.394,66 € | |
| 360 | 2019/3451 | RETT | PENCELLI PAOLO | VALFABBRICA | 17,00 | 34.673,40 € | 17.336,70 € | 26.007.731,36 € | |
| 361 | 2017/1461 | D.S. | SPORTOLETTI ERNESTO E REMO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | SPELLO | 17,00 | 97.050,00 € | 29.115,00 € | 26.036.846,36 € | |
| 362 | 2019/965 | RETT | PEPPUCCI GIANNI | MASSA MARTANA | 16,99 | 54.287,65 € | 16.286,29 € | 26.053.132,65 € | |
| 363 | 2019/2924 | RETT | FRANCESCHINI STEFANO | CITERNA | 16,87 | 38.625,00 € | 11.587,50 € | 26.064.720,15 € | |
| 364 | 2017/4373 | D.S. | MERLINI MARIALUCIA | PASSIGNANO SUL TRASIMENO | 16,80 | 114.160,00 € | 51.280,00 € | 26.116.000,15 € | |
| 365 | 2017/3293 | D.S. | TOPINI FABIO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 16,72 | 113.641,65 € | 30.346,55 € | 26.146.346,70 € | |
| 366 | 2017/2212 | D.S. | SOC. F.LLI MINCIGRUCCI DI MINCIGRUCCI GIACOMO E FRANCESCO S.S. AGRICOLA | TORGIANO | 16,70 | 442.219,66 € | 174.035,40 € | 26.320.382,10 € | |
| 367 | 2017/3829 | D.S. | MONTESU SALVATORE | CASTIGLIONE IN TEVERINA | 16,56 | 67.090,18 € | 33.545,09 € | 26.353.927,19 € | |
| 368 | 2017/2234 | D.S. | BELLUM & BILLY SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | SIGILLO | 16,55 | 25.853,00 € | 7.755,90 € | 26.361.683,09 € | |
| 369 | 2017/1987 | D.S. | BRUNETTI ANTONIO | BRACCIANO | 16,54 | 48.251,00 € | 19.091,70 € | 26.380.774,79 € | |
| 370 | 2017/3781 | D.S. | CAMPANA SERGIO | SPOLETO | 16,52 | 272.115,41 € | 134.714,04 € | 26.515.488,83 € | |
| 371 | 2017/2032 | D.S. | VILLA EMILIA SOCIETA' AGRARIA S.S. | ORVIETO | 16,44 | 70.117,13 € | 14.023,41 € | 26.529.512,24 € | |
| 372 | 2017/4131 | D.S. | BIEMME SOCIETA' AGRICOLA S.S. | TODI | 16,40 | 141.735,45 € | 56.694,16 € | 26.586.206,40 € | |
| 373 | 2017/3623 | D.S. | SALVATORI MARIELLA | NORCIA | 16,33 | 198.771,67 € | 77.241,84 € | 26.663.448,24 € | |
| 374 | 2017/3921 | D.S. | RICCIERI SIMONE | MARSCIANO | 16,19 | 76.315,00 € | 15.263,00 € | 26.678.711,24 € | |
| 375 | 2017/3972 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA SPACCHETTI S.S. | MONTEFALCO | 16,04 | 241.600,00 € | 80.560,00 € | 26.759.271,24 € | |
| 376 | 2017/4273 | D.S. | AGRICOLA IL PALAZZONE SAS DI MIGNINI MARIA GRAZIA | CITTA' DI CASTELLO | 16,00 | 26.036,20 € | 7.810,86 € | 26.767.082,10 € | |
| 377 | 2017/2377 | D.S. | GIANNONI CLAUDIO | MARSCIANO | 16,00 | 75.004,98 € | 33.398,29 € | 26.800.480,39 € | |
| 378 | 2017/3924 | D.S. | QUINTARELLI GIANFRANCO | NARNI | 16,00 | 276.100,00 € | 55.220,00 € | 26.855.700,39 € | |
| 379 | 2017/4482 | D.S. | RUSSO ROBERTO | CITTA' DI CASTELLO | 16,00 | 141.801,23 € | 45.534,92 € | 26.901.235,31 € | |
| 380 | 2017/3678 | D.S. | TENUTA ALZATURA S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | CASTELLINA IN CHIANTI | 15,99 | 49.950,00 € | 9.990,00 € | 26.911.225,31 € | |
| 381 | 2017/2457 | D.S. | MARIANI RITA | SPOLETO | 15,98 | 164.520,73 € | 65.808,28 € | 26.977.033,59 € | |
| 382 | 2017/1797 | D.S. | TASCINI STEFANO | FRATTA TODINA | 15,97 | 162.490,15 € | 76.518,61 € | 27.053.552,20 € | |

Allegato B

| Pos | N° Domanda SIAR | Tipo domanda | Titolare | Comune | Punteggio richiesto | Imp. Investimento richiesto | Contributo richiesto | P.vo contributo | Note |
|-----|-----------------|--------------|--|----------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|------|
| 383 | 2017/1990 | D.S. | GUICCIARDI CHIARA | ROMA | 15,88 | 78.040,00 € | 39.020,00 € | 27.092.572,20 € | |
| 384 | 2017/3772 | D.S. | SEMBOLINI CARLA | CITTA' DELLA PIEVE | 15,72 | 65.666,03 € | 30.481,67 € | 27.123.053,87 € | |
| 385 | 2017/3067 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA BRIZIARELLI SRL | BEVAGNA | 15,56 | 152.539,22 € | 55.923,33 € | 27.178.977,20 € | |
| 386 | 2017/1431 | D.S. | MATERAZZI MARIO MARCO | CASTIGLIONE DEL LAGO | 15,43 | 218.530,71 € | 87.412,28 € | 27.266.389,48 € | |
| 387 | 2017/3785 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA PICCIOLINI FRANCO & C. S.S. | CASTEL VISCARDO | 15,43 | 73.416,63 € | 29.366,65 € | 27.295.756,13 € | |
| 388 | 2017/3771 | D.S. | AGRICOLA CINTI S.S. | MARSCIANO | 15,40 | 40.600,00 € | 12.240,00 € | 27.307.996,13 € | |
| 389 | 2017/2557 | D.S. | STELLA ANTONIO | MASSA MARTANA | 15,22 | 73.418,83 € | 31.765,41 € | 27.339.761,54 € | |
| 390 | 2017/3090 | D.S. | PASCOLINI ANNA RITA | NOCERA UMBRA | 15,00 | 135.447,91 € | 67.723,95 € | 27.407.485,49 € | |
| 391 | 2017/1437 | D.S. | ROPERTI ADRIANA | SELLANO | 14,77 | 41.554,19 € | 12.466,25 € | 27.419.951,74 € | |
| 392 | 2017/4188 | D.S. | TASCHINI NICOLA | CITTA' DI CASTELLO | 14,55 | 874.488,28 € | 372.930,93 € | 27.792.882,67 € | |
| 393 | 2017/1945 | D.S. | MARINI BERNARDINO | ARRONE | 14,39 | 51.535,00 € | 19.380,50 € | 27.812.263,17 € | |
| 394 | 2017/4105 | D.S. | ALTOBELLI GIANNI | MONTECASTRILLI | 14,00 | 30.107,00 € | 11.160,10 € | 27.823.423,27 € | |
| 395 | 2017/3334 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA CASTELLO DI CORBARA SRL | ROMA | 14,00 | 45.583,00 € | 9.116,58 € | 27.832.539,85 € | |
| 396 | 2017/2138 | D.S. | AZIENDA AGRICOLA FRATELLI ALZATI SDF | MILANO | 14,00 | 76.381,82 € | 38.190,91 € | 27.870.730,76 € | |
| 397 | 2017/2411 | D.S. | ELICICOLTURA FRANCESCANA SOCIETA' SEMPLICE | GUBBIO | 14,00 | 73.469,76 € | 36.734,88 € | 27.907.465,64 € | |
| 398 | 2017/3472 | D.S. | TINI MARIA ASSUNTA | GUBBIO | 14,00 | 160.898,86 € | 80.449,42 € | 27.987.915,06 € | |
| 399 | 2017/2979 | D.S. | COMELLI SANTA | ASSISI | 13,78 | 36.175,47 € | 18.087,73 € | 28.006.002,79 € | |
| 400 | 2017/4365 | D.S. | MORLANDI ELEONORA | ASSISI | 13,70 | 33.200,00 € | 13.860,00 € | 28.019.862,79 € | |
| 401 | 2017/1558 | D.S. | MINELLI GIUSEPPE | GUALDO TADINO | 13,35 | 150.504,48 € | 50.830,94 € | 28.070.693,73 € | |
| 402 | 2017/3341 | D.S. | TAMBURELLI FRANCESCA | ORVIETO | 13,22 | 66.319,81 € | 29.016,24 € | 28.099.709,97 € | |
| 403 | 2017/3984 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA VIVAILO IL TRASIMENO S.S. DI CAPECCHI EROS E CAPECCHI CHIARA | TUORO SUL TRASIMENO | 13,21 | 26.671,85 € | 5.334,37 € | 28.105.044,34 € | |
| 404 | 2017/3413 | D.S. | FARINELLI RAFFAELE | PERUGIA | 13,00 | 68.101,40 € | 27.240,56 € | 28.132.284,90 € | |
| 405 | 2017/2206 | D.S. | MUZI ANDREA | ORVIETO | 13,00 | 99.677,86 € | 19.935,57 € | 28.152.220,47 € | |
| 406 | 2017/1638 | D.S. | ARCANGELI DE FELICIS AUGUSTO | FOLIGNO | 12,99 | 211.796,84 € | 67.105,73 € | 28.219.326,20 € | |
| 407 | 2017/2520 | D.S. | CERVINI MARIA | TODI | 12,00 | 38.793,01 € | 15.517,20 € | 28.234.843,40 € | |
| 408 | 2017/3791 | D.S. | SOCIETA' AGRICOLA ALLEVAMENTO LA DOGANA S.S. | TUORO SUL TRASIMENO | 12,00 | 278.890,01 € | 153.890,41 € | 28.388.733,81 € | |

* istruttoria ammissibilità completata